

• Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

**Außenbearbeitung:**      **rechte** Platten und **rechte** Halter bzw.  
                                  **linke** Platten und **linke** Halter

- Empfohlen wird eine permanente Kühlung über die gesamte Schnittfläche.
- Besonders geeignet für automatischen Vorschub, Handvorschub kann die Standzeit reduzieren.
- Beim Einsatz von Platten mit 7° Freiwinkel sollte der Vorschub um 10 -15 % reduziert werden.

**Schnittgeschwindigkeiten für Qualität PH 7920**

ISO	Werkstoffgruppe	Festigkeit/ Härte N/mm <sup>2</sup>	Werkstoff- beispiel chemisch	Werkstoff- Nummer	Schnitt- geschwindigkeit Vc m/min	Vorschub f in mm	
						GS / GR	P00 / P07
P	Automatenstahl	bis 700	9 SMn 28	1.0715	60 - 200	0,02 - 014	0,02 - 0,14
	unlegierter Baustahl	bis 700	St-52	1.0052			
	Baustahl	700 - 950	Ck45	1.1191			
	Vergütungsstahl	500 - 950	42 CrMo4	1.7225			
	Stahlguss	bis 950	GS 40	1.0416			
	Einsatzstahl	bis 1200	16 MnCr 5	1.7131			
	Vergütungsstahl	950 -1300	43CrMo4	1.3563			
	Nitrierstahl	950 - 1300	31CrMoV9	1.8519			
M	Werkzeugstahl	950 - 1400	X38 CrMoV 5 1	1.2343	60 - 180	0,02 - 014	0,02 - 0,14
	INOX, ferr./marten.	500 - 950	X10 Cr13	1.4006			
	INOX, austenitisch	500 - 950	X5 CrNi 18 10	1.4301			
K	Duplex	700 - 950	X2 CrNiMoN 22-5-3	1.4462	60 - 150	0,02 - 014	0,02 - 0,14
	Grauguss	bis 260 HB	GG 25	0.6025			
	legierter Grauguss	bis 310 HB	GGL-NiCr 35 2	0.6678			
	Sphäroguss	bis 280 HB	GGG 60	0.7060			
S	Temperguss	bis 280 HB	GTS 55	0.8155	20 - 50	0,02 - 014	0,02 - 0,14
	Titan-Legierungen	bis 1300	TiAl6Sn 2	3.7174			
	Nickelbasis-Legierungen	bis 1300	NiCr19Fe19NbMo	Inconel 718			
	Superlegierungen	bis 1300	X45CrSi 9 3	1.4718			

# DAS KOMPLETTE ZERSPANUNGS- PROGRAMM



**PALBIT**  
**Zerspanungswerkzeuge**  
 816 Seiten  
 Artikel-Nr. 019900 0317

Übersicht aller kostenfreien Herstellerkataloge  
 auf Seite 22/23

# Zerspanungs-Hotline



**Einsatzempfehlungen?**  
**Technische Fragen?**  
**Telefon oder E-Mail:**  
**Mo-Fr 8.00 Uhr - 17.00 Uhr**  
**Tel.: +49 2102 4400-88**  
**E-Mail: [hotline@sartorius-werkzeuge.de](mailto:hotline@sartorius-werkzeuge.de)**