ATORN® Übersicht Spanbrecher positiv

INFO

Die neuen Spanbrecher aus dem Programm für positive Wendeschneidplatten (5° und 7°)

Die neu berechneten, für den individuellen Einsatz entwickelten Spanbrecher wurden auf Anwenderbedürfnisse abgestimmt. Die Gewährleistung des optimierten Spanbruchverhaltens beim täglichen Einsatz stand hierbei im Vordergrund.

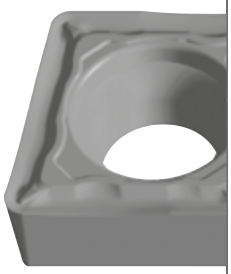
Eine angepasste Schneidkantenpräperation und eine weiterentwickelte Oberflächenbehandlung machen die Geometrien noch effizienter und weichschneidender. Dies zeichnet sich im täglichen Einsatz sowie auch in der Serienfertigung durch eine verlängerte Standzeit und geringere Maschinenbelastung aus. Neuste Erkenntnisse in der Entwicklung und moderne Zerspanstrategien der einzelnen ISO Klassen P, M, K, S und N wurden bei der Entwicklung der Spanbrecher implantiert.

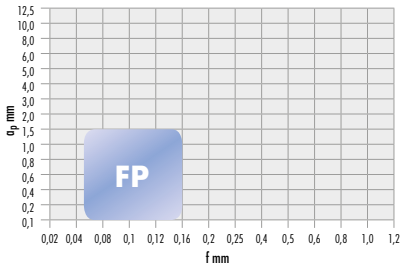
Der Kundennutzen in Bezug auf Effektivität, Prozesssicherheit und Zeitspanvolumen sind das Ergebnis. Die Fein- und Feinst-Schlichtbearbeitung sowie die mittlere Bearbeitung und leichtes Schruppen für positive Geometrien wurden elegant gelöst.
Bestmögliche Spankontrolle auch bei kleinen Spantiefen und Vorschüben, sehr gutes Spanbruchverhalten auch bei exotischen Werkstoffen bei stark verminderter Neigung zur Gratbildung und bestmöglichen Oberflächengüten sind das Resultat der neuen TURN.

Spanbrecher FP

a_p	f
0,1 – 1,5 mm	0,05 – 0,16 mm/U

- lange Standzeit
- optimierter Spanbrecher gegen Kammrissbildung und Temperatureinflüsse
- universeller Einsatz





ISO P Spanbrecher positiv

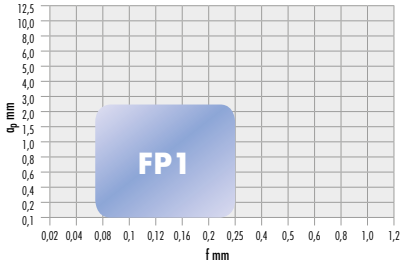
kontinuierlicher Schnitt	leicht unterbrochener Schnitt	stark unterbrochener Schnitt
●	○	–

Spanbrecher FP1

a_p	f
0,1 – 2,5 mm	0,07 – 0,25 mm/U

- lange Standzeit
- optimierter Spanbrecher für bestmögliche Spankontrolle
- weicher Spanlauf





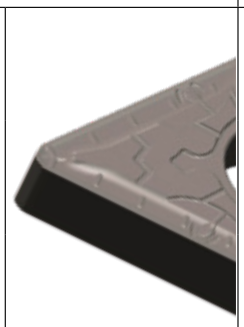
ISO P Spanbrecher positiv

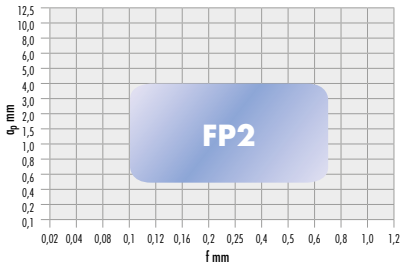
kontinuierlicher Schnitt	leicht unterbrochener Schnitt	stark unterbrochener Schnitt
●	○	–

Spanbrecher FP2

a_p	f
0,5 – 4,0 mm	0,1 – 0,7 mm/U

- höchste Oberflächenqualität
- doppelter Vorschub möglich bei gleichem Ra
- weich schneidend
- auch für rostfreie Werkstoffe





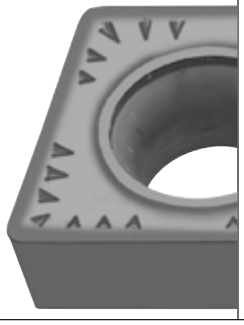
ISO P Spanbrecher positiv/negativ

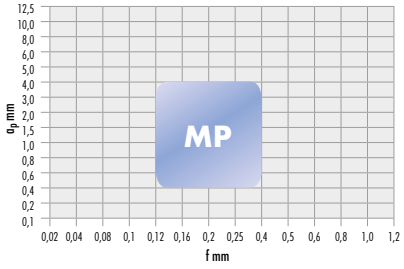
kontinuierlicher Schnitt	leicht unterbrochener Schnitt	stark unterbrochener Schnitt
●	●	–

Spanbrecher MP

a_p	f
0,4 – 4,0 mm	0,12 – 0,4 mm/U

- lange Standzeit
- optimierter Spanbrecher gegen Kammrissbildung und Temperatureinflüsse
- universeller Einsatz





ISO P Spanbrecher positiv

kontinuierlicher Schnitt	leicht unterbrochener Schnitt	stark unterbrochener Schnitt
●	●	○