

Die ATORN Werkzeugvoreinstellgeräte sind speziell für den Werkstatteinsatz entwickelt. Der robuste Aufbau und der ausgezeichnete Schutz gegen Verschmutzung sorgen für einen problemlosen Einsatz. Die ATORN Werkzeugvoreinstellgeräte gibt es als Tischgerät für die Werkbank (ImageController Basic) oder als Stand-alone-Gerät mit Untertisch (ImageController 1 und 2) für die freie Platzierung z. B. in der Fertigung.

Bei der Bedienung wurde Wert auf schnelle und einfache Bedienung gelegt. Durch Messmakros, die aktuell 20 gängigsten Werkzeuge die über eine Bibliothek aufgerufen werden, sind die Messabläufe soweit standardisiert, dass durch immer den gleichen Ablauf jeder Werkzeugtyp wird von jedem Bediener gleich vermessen wird.

EZstart - Einfach wie nie

Durch EZstart wird das Vermessen von Werkzeugen so einfach wie noch nie. Einfach das passende Werkzeug aus dem Bilderbuch auswählen und dem Messablauf folgen. Mit EZstart können Standardwerkzeuge schnell, einfach und bedienerunabhängig vermessen werden. EZstart ist standardgemäß ab ImageController 1 enthalten.

EZstart - Prozessbeschreibung

Zur Werkzeugvermessung sind nur drei Schritte notwendig:

1. Auswahl des Werkzeugtyps über unser Bilderbuch EZstart (Abbildung 1)
2. Spindel drehen um die maximale Werkzeugkontur darzustellen (Abbildung 2)
3. Messergebnis ausdrucken, oder online zur Maschine zu übertragen (Abbildung 3)

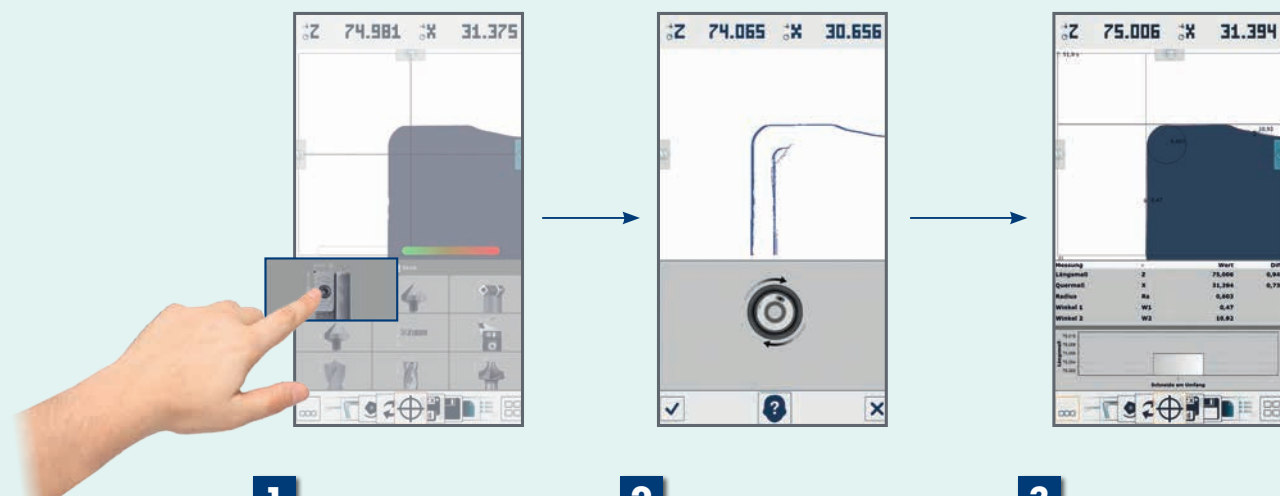
**Werkzeuge messen,
einstellen und prüfen**



Werkzeug-Bibliothek



Werkzeuge in das
Werkzeugvoreinstellgerät
einsetzen.



1 Auswahl des passenden Werkzeugtyps

2 Werkzeugspezifischer Messvorgang wird gestartet. Bediener muss das Werkzeug um 365° drehen.

3 Mit EZstart können bis zu 5 Messergebnisse ermittelt werden (Z, X, Radius, Winkel 1, Winkel 2)

Die Messungen erfordern in den meisten Fällen nur 3 Sekunden Zeitaufwand.