

diebold ThermoGrip® Schrumpffutter

- hochgenaues Spannen von Fräswerkzeugen mit Zylinderschaft
- Werkzeugschäfte nach DIN 6335 Form HA, HB und HE. Werkzeugschäfte nach DIN 1835 Form A und B mit Schafttoleranz h6 und Ra < 0,3
- **patentierte Vorweite ab Ø 6 mm für automatischen Schrumpfprozess**

HSK A DIN 69893

- innere Kühlmittelzufuhr
- bei Bearbeitung mit innerer Kühlmittelzufuhr Kühlmittelübergaberohr Artikel-Nr. 431011... einsetzen
- gewuchtet für 24.000 min⁻¹

Schaft	Spann-Ø mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	A mm	Gewinde	Artikel-Nr.	€
HSK-A 63	3	15	20	20	90	M6	430218 6303	165,-
HSK-A 63	4	15	20	20	90	M6	430218 6304	165,-
HSK-A 63	5	15	25	25	90	M6	430218 6305	165,-
HSK-A 63	6	20	27	36	80	M5	430218 6306	148,50
HSK-A 63	6	20	27	36	90	M5	430218 6406	148,50
HSK-A 63	6	20	27	36	120	M5	430218 6506	187,-
HSK-A 63	6	20	32	36	160	M5	430218 6606	210,50
HSK-A 63	8	20	27	36	80	M6	430218 6308	148,50
HSK-A 63	8	20	27	36	90	M6	430218 6408	148,50
HSK-A 63	8	20	27	36	120	M6	430218 6508	187,-
HSK-A 63	8	20	32	36	160	M6	430218 6608	210,50
HSK-A 63	10	24	32	42	85	M8x1	430218 6310	148,50
HSK-A 63	10	24	32	42	90	M8x1	430218 6410	148,50
HSK-A 63	10	24	32	42	120	M8x1	430218 6510	187,-
HSK-A 63	10	24	34	42	160	M8x1	430218 6610	210,50
HSK-A 63	12	24	32	47	90	M10x1	430218 6312	148,50
HSK-A 63	12	24	32	47	120	M10x1	430218 6512	187,-
HSK-A 63	12	24	34	47	160	M10x1	430218 6612	210,50
HSK-A 63	14	27	34	47	90	M10x1	430218 6314	148,50
HSK-A 63	14	27	34	47	120	M10x1	430218 6414	187,-
HSK-A 63	14	27	42	47	160	M10x1	430218 6514	210,50
HSK-A 63	16	27	34	50	95	M12x1	430218 6316	148,50
HSK-A 63	16	27	34	50	120	M12x1	430218 6516	187,-
HSK-A 63	16	27	42	50	160	M12x1	430218 6616	210,50
HSK-A 63	18	33	42	50	95	M12x1	430218 6318	148,50
HSK-A 63	18	33	42	50	120	M12x1	430218 6418	187,-
HSK-A 63	18	33	51	50	160	M12x1	430218 6518	210,50
HSK-A 63	20	33	42	52	100	M16x1	430218 6320	148,50
HSK-A 63	20	33	42	52	120	M16x1	430218 6520	187,-
HSK-A 63	20	33	51	52	160	M16x1	430218 6620	210,50
HSK-A 63	25	44	53	58	115	M16x1	430218 6325	148,50
HSK-A 63	25	44	53	58	160	M16x1	430218 6425	210,50
HSK-A 63	32	44	53	62	120	M16x1	430218 6532	187,-
HSK-A 63	32	44	53	62	160	M16x1	430218 6632	210,50

4131

DIN ISO 7388-1 / DIN 69871 AD/AF

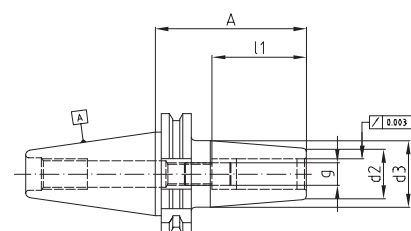
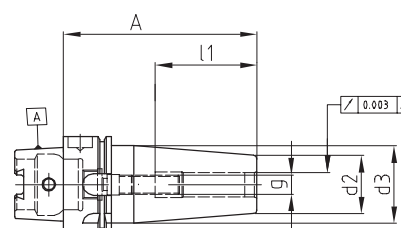
- innere Kühlmittelzufuhr
- gewuchtet für 18.000 min⁻¹

Schaft	Spann-Ø mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	A mm	Gewinde	V mm	Artikel-Nr.	€
SK 40	3	15	20	20	80	M6	5	430216 4003	155,50
SK 40	4	15	20	20	80	M6	5	430216 4004	155,50
SK 40	5	15	20	25	80	M6	5	430216 4005	155,50
SK 40	6	20	27	36	80	M5	10	430216 4006	121,-
SK 40	6	20	32	36	160	M5	10	430216 4106	162,-
SK 40	8	20	27	36	80	M6	10	430216 4008	121,-
SK 40	8	20	32	36	160	M6	10	430216 4108	162,-
SK 40	10	24	32	42	80	M8x1	10	430216 4010	121,-
SK 40	10	24	34	42	160	M8x1	10	430216 4110	162,-

4131



Schnittbild zeigt die patentierte Vorweiten (rot)

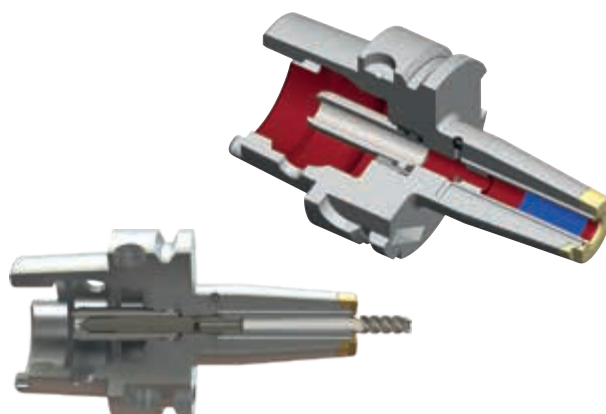


Schaft	Spann-Ø mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	A mm	Gewinde	V mm	Artikel-Nr.	€
SK 40	12	24	32	47	80	M10x1	10	430216 4012	121,-
SK 40	12	24	34	47	160	M10x1	10	430216 4212	162,-
SK 40	14	27	34	47	80	M10x1	10	430216 4014	121,-
SK 40	14	27	42	47	160	M10x1	10	430216 4114	162,-
SK 40	16	27	34	50	80	M12x1	10	430216 4016	121,-
SK 40	16	27	42	50	160	M12x1	10	430216 4216	162,-
SK 40	18	33	42	50	80	M12x1	10	430216 4018	121,-
SK 40	18	33	50	50	160	M12x1	10	430216 4118	162,-
SK 40	20	33	42	52	80	M16x1	10	430216 4020	121,-
SK 40	20	33	50	52	160	M16x1	10	430216 4220	162,-
SK 40	25	44	50	58	100	M16x1	10	430216 4025	121,-
SK 40	32	44	50	62	100	M16x1	10	430216 4032	121,-

4131

diebold ThermoGrip® Schrumpffutter JetSleeve 2®

- revolutionäre Lösung für den Formenbau und HSC-Bearbeitungen
- Standardversion geeignet für Luft und Kühlmittelschmierstoff, Variante für Minimalmengenschmierung auf Anfrage erhältlich
- Das Kühlmedium wird über eine Vielzahl an Düsen direkt an die Schneide geleitet, Späne werden weggeblasen und nicht überfahren.
- Standzeiterhöhung bis zu 300 %
- kein Verkratzen der Oberfläche durch Späne
- optimale Kühlung der Werkzeugaufnahme bis hin zur Schneide
- **Die Innovation des JetSleeve 2®**
Rotierendes Futter mit Mediendurchführung, die Fräsmaschine muss nicht umgerüstet werden. Im Düsenkörper wird Druck aufgebaut, durch die Strömungswirkung der Düsen bleibt der Kühlmittelstrahl immer am Fräaserschaft bei optimalem Rundlauf. Die JetSleeve-Futter können auf allen handelsüblichen Fräsmaschinen mit innerer Kühlmittelzufuhr eingesetzt werden.
- geeignet für alle Medien: Luft, Minimalmengenschmierung, Kühl-Schmierstoff
- energieeffizient und umweltfreundlich
- **Schrumpfen mit aufgeschraubtem Düsendeckel möglich**

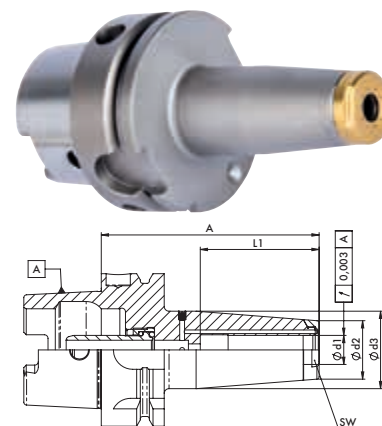


HSK A DIN 69893

- innere Kühlmittelzufuhr
- bei Bearbeitung mit innerer Kühlmittelzufuhr Kühlmittelübergaberohr Artikel-Nr. 431011... einsetzen

Schaft	d1 mm	d2 mm	d3 mm	L1 mm	A mm	SW mm	Artikel-Nr.	€
HSK-A 63	3	15	20	20	90	13	430331 6303	323,-
HSK-A 63	4	15	20	20	90	13	430331 6304	323,-
HSK-A 63	6	21	27	36	80	17	430331 6306	310,-
HSK-A 63	8	21	27	36	80	17	430331 6308	310,-
HSK-A 63	10	24	32	42	85	20	430331 6310	310,-
HSK-A 63	12	24	32	47	90	20	430331 6312	310,-
HSK-A 63	16	33	34	50	95	29	430331 6316	310,-
HSK-A 63	20	44	42	52	100	40	430331 6320	310,-

4129



DIN ISO 7388-1 / DIN 69871 AD

- innere Kühlmittelzufuhr

Schaft	d1 mm	d2 mm	d3 mm	L1 mm	A mm	SW mm	Artikel-Nr.	€
SK 40	3	15	20	20	80	13	430330 4003	297,-
SK 40	4	15	20	20	80	13	430330 4104	297,-
SK 40	6	21	27	36	80	17	430330 4206	280,-
SK 40	8	21	27	36	80	17	430330 4308	280,-
SK 40	10	24	32	42	80	20	430330 4410	280,-
SK 40	12	24	32	47	80	20	430330 4512	280,-
SK 40	16	33	34	50	80	29	430330 4616	280,-
SK 40	20	44	42	52	80	40	430330 4620	280,-

4129

