

ATORN NC-Kurzbohrfutter mit Stirnradgetriebe



**Spannbereich
0,5 bis 16,0 mm**

- **Spannung über Stirnradgetriebe**
- **geeignet für Rechts- und Linkslauf**
- Rundlaufgenauigkeit 0,02 mm
- kurze Spann- und Umrüstzeiten
- sehr kurze Bauweise
- für Bearbeitungszentren und CNC-Drehmaschinen, zum Bohren, Reiben, Senken, Gewindeschneiden, sowie für einfache Schlichtfräsarbeiten
- vorgewuchtet G 6,3 / 25.000 min⁻¹
- max. zul. Drehzahl bei gewuchtem Werkzeug 35.000 min⁻¹
- max. zul. Drehzahl bei ungewuchtem Werkzeug 7.000 min⁻¹



DIN 69893 ISO 12164-1 (HSK-A)

- innere Kühlmittelzufuhr

Schaft	Spannweite min./max.	A mm	Außen-Ø mm	Anziehdrehmoment max. N-m	Haltekraft N	SW	Rundlaufgenauigkeit max. mm	Artikel-Nr.	€
HSK 63	0,5-16 mm	109	57	20	90	6 mm	0,02	440137 6316	390,-

4101



DIN ISO 7388-1 AD / DIN 69871 AD/AF

- innere Kühlmittelzufuhr

Schaft	Spannweite min./max.	A mm	Außen-Ø mm	Anziehdrehmoment max. N-m	Haltekraft N	SW	Rundlaufgenauigkeit max. mm	Artikel-Nr.	€
SK40	0,5-16 mm	90	57	20	90	6 mm	0,02	440139 4016	289,-

4101



DIN ISO 7388-2 Form A / (JIS B6339)

- innere Kühlmittelzufuhr

Schaft	Spannweite min./max.	A mm	Außen-Ø mm	Anziehdrehmoment max. N-m	Haltekraft N	SW	Rundlaufgenauigkeit max. mm	Artikel-Nr.	€
BT 40	0,5-16 mm	90	57	20	90	6 mm	0,02	440136 4016	289,-

4101

WTE NC-Kurzbohrfutter mit Stirnradgetriebe

- **Spannung über Stirnradgetriebe**
- Rundlaufgenauigkeit 0,02 mm
- hohe Spannkraft
- kurze Spann- und Umrüstzeiten
- sehr kurze Bauweise
- **geeignet für Rechts- und Linkslauf**
- weitere DIN Ausführungen auf Anfrage lieferbar
- vorgewuchtet G 6,3 / 25.000 min⁻¹
- max. zul. Drehzahl bei gewuchtem Werkzeug 35.000 min⁻¹



DIN ISO 7388-1 / DIN 69871

Schaft	Spannbereich mm	D mm	A mm	Anziehdrehmoment max. N-m	Haltekraft N	SW	Rundlaufgenauigkeit mm	Form A		Form AD/AF	
								Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
SK 40	0,5 - 13	50	90	20	80	6 mm	0,02	441003 4013	318,-	441005 4013	375,-
SK 50	0,5 - 13	50	106	20	80	6 mm	0,02	441003 5013	385,-	441005 5013	430,-

4108

4108



DIN ISO 7388-2 Form AD/AF (JIS B6339)

Schaft	Spannbereich mm	D mm	A mm	Anziehdrehmoment max. N-m	Haltekraft N	SW	Rundlaufgenauigkeit mm	Artikel-Nr.	€
BT 40	0,5 - 13	50	98	20	80	6 mm	0,02	441007 4013	360,-
BT 50	0,5 - 13	50	110	20	80	6 mm	0,02	441007 5013	410,-

4108



DIN 2080

Schaft	Spannbereich mm	D mm	A mm	Anziehdrehmoment max. N-m	Haltekraft N	SW	Rundlaufgenauigkeit mm	Artikel-Nr.	€
SK 40	0,5 - 13	50	83	20	80	6 mm	0,02	441001 4013	320,-
SK 50	0,5 - 13	50	100	20	80	6 mm	0,02	441001 5013	360,-

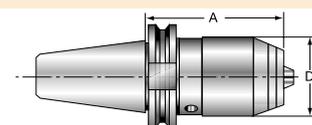
4108

ATORN NC-Kurzbohrfutter mit Schneckengetriebe



- **Spannung über integriertes Schneckengetriebe**
- Spannbereich 1,0 bis 16,0 mm
- hohe Rundlaufgenauigkeit max. 0,03 mm
- **geeignet für Rechts- und Linkslauf**
- lange Lebensdauer, Verschleißteile gehärtet und geschliffen
- vorgewuchtet bis 7.000 min⁻¹ mit einer Restunwucht von max. 40 g/mm
- Lieferung inklusive Sechskantschlüssel
- max. zulässige Drehzahl bei gewuchertem Werkzeug 35.000 min⁻¹

Spannbereich 1,0 bis 16,0 mm, innere Kühlmittelzufuhr



DIN 69893 ISO 12164-1 (HSK-A)

- innere Kühlmittelzufuhr

Schaft	Spannweite min./max.	A mm	Außen-Ø mm	Anziehdrehmoment max. N-m	Haltekraft N	SW	Rundlaufgenauigkeit max. mm	Artikel-Nr.	€
HSK 63	1-16 mm	98	50	10	90	4 mm	0,03	440129 6316	390,-

4101



DIN ISO 7388-1 / DIN 69871 AD

- innere Kühlmittelzufuhr

Schaft	Spannweite min./max.	A mm	Außen-Ø mm	Anziehdrehmoment max. N-m	Haltekraft N	SW	Rundlaufgenauigkeit max. mm	Artikel-Nr.	€
SK40	1-16 mm	80	50	10	90	4 mm	0,03	440127 4016	289,-
SK50	1-16 mm	80	50	10	90	4 mm	0,03	440127 5016	390,-

4101



DIN ISO 7388-2 Form AD (JIS B6339)

- innere Kühlmittelzufuhr

Schaft	Spannweite min./max.	A mm	Außen-Ø mm	Anziehdrehmoment max. N-m	Haltekraft N	SW	Rundlaufgenauigkeit max. mm	Artikel-Nr.	€
BT 40	1-16 mm	88	50	10	90	4 mm	0,03	440128 4016	289,-

4101

