

ATORN Stechplatten ASS neutral GROOVE

- die Vorschubwerte müssen der jeweiligen Schneidenbreite angepasst werden
- Schneidengenauigkeit $W \pm 0,02$ mm

Spanbrecher M - medium

- zum Einstechen
- negative Schutzfase
- erste Wahl für Stahlwerkstoffe mit hoher Zugfestigkeit
- geeignet für Stahl und Grauguss
- geeignet für ein- und Abstech- sowie Längsdrehoperationen

ISO-Bezeichnung	W mm	R mm	T max. mm	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
ASS 2.00-0.2 M	2	0,2	8	●		●				APU40G	10 389000 2040	17,25
	2	0,2	8	●	●					APM45G	10 389000 2045	17,25
ASS 3.00-0.2 M	3	0,2	8	●		●				ACP20G	10 389000 3120	17,60
	3	0,2	8	●	●					APU40G	10 389000 3140	17,60
ASS 4.00-0.3 M	4	0,2	8	●		●				ACP20G	10 389000 4240	20,-
	4	0,2	8	●	●					APM45G	10 389000 4245	20,-
ASS 5.00-0.3 M	5	0,2	8	●		●				APU40G	10 389000 5140	23,20
	5	0,2	8	●	●					APM45G	10 389000 5145	23,20
ASS 6.00-0.4 M	6	0,2	8	●		●				ACP20G	10 389000 6120	26,80
	6	0,2	8	●	●					APM45G	10 389000 6145	26,80

3145

ISO	ACP20G	APM45G	APU40G
ISO P Stahl	Vc = 70 - 200	Vc = 60 - 150	Vc = 70 - 200
ISO M INOX		Vc = 60 - 180	
ISO K Guss	Vc = 80 - 180		Vc = 80 - 200
Vc = [m/min] f = [mm/U]	f = 0,1 - 0,2	f = 0,1 - 0,25	f = 0,05 - 0,15

Spanbrecher MU - medium universal

- Ab- und Einstechen
- Stechen und Stechdrehoperationen
- hervorragende Spankontrolle
- für Stahl und Stahlguss geeignet

ISO-Bezeichnung	W mm	R mm	T max. mm	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
ASS 2.00-0.3 MU	2	0,2	8	●		●				APU40G	10 389001 2040	17,25
	2	0,2	8	●	●					APM45G	10 389001 2045	17,25
ASS 3.00-0.3 MU	3	0,2	8	●		●				ACP20G	10 389001 3120	17,60
	3	0,2	8	●	●					APU40G	10 389001 3140	17,60
ASS 4.00-0.4 MU	4	0,2	8	●		●				ACP20G	10 389001 4220	20,-
	4	0,2	8	●	●					APU40G	10 389001 4240	20,-
ASS 5.00-0.4 MU	5	0,2	8	●		●				APU40G	10 389001 5240	23,20
	5	0,2	8	●	●					APM45G	10 389001 5245	23,20
ASS 6.00-0.5 MU	6	0,2	8	●		●				APU40G	10 389001 6140	26,80
	6	0,2	8	●	●					APM45G	10 389001 6145	26,80

3145

ISO	ACP20G	APM45G	APU40G
ISO P Stahl	Vc = 70 - 200	Vc = 60 - 150	Vc = 70 - 200
ISO M INOX		Vc = 60 - 180	
ISO K Guss	Vc = 80 - 180		Vc = 80 - 200
Vc = [m/min] f = [mm/U]	f = 0,1 - 0,25	f = 0,1 - 0,2	f = 0,15 - 0,3

Über 200.000 Artikel online verfügbar!

Jetzt online registrieren!

www.sartorius-werkzeuge.de



Spanbrecher ET - extra

- zum Einstechen
- speziell für rostfreie Werkstoffe
- „Problemlöser“ für schwer zerspanbare Werkstoffe wie Titan oder Duplex
- extrem weicher Schnitt

ISO-Bezeichnung	W mm	R mm	T max. mm	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
ASS 2.00-0.2 ET	2	0,2	8	●	●					APU40G	10 389004 2040	17,25
	2	0,2	8	○	●			●		APM45G	10 389004 2045	17,25
ASS 3.00-0.2 ET	3	0,2	8	●	●					APU40G	10 389004 3040	17,60
	3	0,2	8	○	●			●		APM45G	10 389004 3045	17,60
ASS 4.00-0.4 ET	4	0,4	8	●	●					APU40G	10 389004 4040	23,60
	4	0,4	8	○	●			●		APM45G	10 389004 4045	23,60
ASS 5.00-0.4 ET	5	0,4	8	●	●					APU40G	10 389004 5040	27,50
	5	0,4	8	○	●			●		APM45G	10 389004 5045	27,50
ASS 6.00-0.4 ET	6	0,4	8	●	●					APU40G	10 389004 6040	31,70
	6	0,4	8	○	●			●		APM45G	10 389004 6045	31,70

3145

ISO	APM45G	APU40G
ISO P Stahl	Vc = 60 - 150	Vc = 60 - 150
ISO M INOX	Vc = 60 - 180	Vc = 50 - 200
ISO S Superlegierung	Vc = 15 - 120	
Vc = [m/min] f = [mm/U]	f = 0,05 - 0,15	f = 0,08 - 0,2

Spanbrecher MN - für Aluminiumbearbeitung

- Ab- und Einstechen
- hochpositiver Spanbrecher mit scharfer Schneidkantenzurichtung
- hochpolierte Spanbrecheroberfläche
- maximale Reduzierung von Aufbauschneidenbildung

ISO-Bezeichnung	W mm	R mm	T max. mm	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
ASS 2.00-0.2 MN	2	0,2	8				●			AWN15G	10 389002 2016	21,40
ASS 3.00-0.3 MN	3	0,3	8				●			AWN15G	10 389002 3116	21,40
ASS 4.00-0.4 MN	4	0,4	8				●			AWN15G	10 389002 4216	23,60
ASS 5.00-0.4 MN	5	0,4	8				●			AWN15G	10 389002 5216	26,60
ASS 6.00-0.4 MN	6	0,4	8				●			AWN15G	10 389002 6216	30,90

3145

ISO	AWN15G
ISO N Alu./NE	Vc = 200 - 2000
Vc = [m/min] f = [mm/U]	f = 0,1 - 0,2



Geschliffen scharf ...

... beste Spankontrolle.

ATORN
Leistung braucht Qualität