

## ATORN Stechplatten AD links GROOVE

- die Vorschubwerte müssen der jeweiligen Schneidenbreite angepasst werden
- Schneidgenauigkeit  $W \pm 0,02$  mm
- AD = zweischneidiger Schneideinsatz **max. 24 mm Stechtiefe**
- AE = einschneidiger Schneideinsatz **je nach Auskrümmungslänge des Schwertes bis auf 50 mm Stechtiefe ausweitbar**
- links freigestellt  $6^\circ$

### Spanbrecher M - medium, universal

- zum Einstechen
- Stecheinsatz mit leicht negativer Kantenverrundung
- geeignet für nahe zu alle Anwendungsbereiche
- Haupteinsatzbereich Stahl und Guss

ISO-Bezeichnung	W mm	R mm	T max. mm	ISO						Qualität			
				ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H		☐	Artikel-Nr.	€
AD 2.00-0.2 L6-M	2	0,15	24	●	●	●				APU40G	10	388002 2040	23,20
	2	0,15	24	○	●				●	APM45G	10	388002 2045	23,20
AD 3.00-0.2 L6-M	3	0,2	24	●	●	●				APU40G	10	388002 3040	25,40
	3	0,2	24	○	●				●	APM45G	10	388002 3045	25,40
AD 4.00-0.3 L6-M	4	0,3	24	●	●	●				APU40G	10	388002 4040	33,80
	4	0,3	24	○	●				●	APM45G	10	388002 4045	33,80

3139

ISO	APM45G	APU40G
ISO P Stahl	Vc = 40 - 120	Vc = 50 - 240
ISO M INOX	Vc = 60 - 180	Vc = 50 - 200
ISO K Guss		Vc = 80 - 200
ISO S Superlegierung	Vc = 15 - 120	
Vc = [m/min] f = [mm/U]	f = 0,05 - 0,15	

### Spanbrecher F - fein

- zum Einstechen
- exzellente sehr weich schneidende Geometrie mit sehr geringen Schnittkräften
- für Materialien mit geringer Mindestzugfestigkeit
- bestens geeignet für dünnwandige Bauteile
- hohe Schneidkantenstabilität bei bester Spankontrolle auch bei geringen Vorschüben
- geringe Neigung zur Aufbauschneidenbildung

ISO-Bezeichnung	W mm	R mm	T max. mm	ISO						Qualität			
				ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H		☐	Artikel-Nr.	€
AD 2.00-0.2 L6-F	2	0,15	24	●	●	●				APU40G	10	388008 2040	23,20
	2	0,15	24	○	●				●	APM45G	10	388008 2045	23,20
AD 3.00-0.2 L6-F	3	0,2	24	●	●	●				APU40G	10	388008 3040	25,40
	3	0,2	24	○	●				●	APM45G	10	388008 3045	25,40
AD 4.00-0.3 L6-F	4	0,3	24	●	●	●				APU40G	10	388008 4040	33,80
	4	0,3	24	○	●				●	APM45G	10	388008 4045	33,80

3139

ISO	APM45G	APU40G
ISO P Stahl	Vc = 40 - 120	Vc = 50 - 240
ISO M INOX	Vc = 60 - 180	Vc = 50 - 200
ISO K Guss		Vc = 80 - 200
ISO S Superlegierung	Vc = 15 - 120	
Vc = [m/min] f = [mm/U]	f = 0,06 - 0,2	f = 0,03 - 0,1

### Spanbrecher ET - extra

- zum Einstechen
- speziell für rostfreie Werkstoffe
- „Problemlöser“ für schwer zerspanbare Werkstoffe wie Titan oder Duplex
- extrem weicher Schnitt

ISO-Bezeichnung	W mm	R mm	T max. mm	ISO						Qualität			
				ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H		☐	Artikel-Nr.	€
AD 2.00-0.2 L6-ET	2	0,2	24	●	●	●				APU40G	10	388014 2040	23,20
	2	0,2	24	○	●				●	APM45G	10	388014 2045	23,20
AD 3.00-0.2 L6-ET	3	0,2	24	●	●	●				APU40G	10	388014 3040	25,40
	3	0,2	24	○	●				●	APM45G	10	388014 3045	25,40
AD 4.00-0.3 L6-ET	4	0,3	24	●	●	●				APU40G	10	388014 4040	33,80
	4	0,3	24	○	●				●	APM45G	10	388014 4045	33,80

3139

ISO	APM45G	APU40G
ISO P Stahl	Vc = 40 - 120	Vc = 50 - 240
ISO M INOX	Vc = 60 - 180	Vc = 50 - 200
ISO K Guss		Vc = 80 - 200
ISO S Superlegierung	Vc = 15 - 120	
Vc = [m/min] f = [mm/U]	f = 0,08 - 0,22	f = 0,05 - 0,15

### Spanbrecher TR - turning

- zum Längsdrehen und Einstechen
- spezieller Spanbrecher für Abstech- und Stechdreharbeiten
- hervorragende Spankontrolle beim Längsdrehen
- für alle Stahlwerkstoffe und rostfreie Werkstoffe

ISO-Bezeichnung	W mm	R mm	T max. mm	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
AD 2.00-0.2 L6-TR	2	0,2	24	●	○	●				ACP20G	10 388066 2020	23,20
	2	0,2	24	●	●	●				APU40G	10 388066 2040	23,20
	2	0,2	24	○	●			●		APM45G	10 388066 2045	23,20
AD 3.00-0.3 L6-TR	3	0,3	24	●	○	●				ACP20G	10 388066 3020	25,40
	3	0,3	24	●	●	●				APU40G	10 388066 3040	25,40
	3	0,3	24	○	●			●		APM45G	10 388066 3045	25,40

3139

ISO	ACP20G	APM45G	APU40G
ISO P Stahl	Vc = 50 - 240	Vc = 40 - 120	Vc = 50 - 240
ISO M INOX	Vc = 50 - 180	Vc = 60 - 180	Vc = 50 - 200
ISO K Guss	Vc = 80 - 200		Vc = 80 - 200
ISO S Superlegierung		Vc = 15 - 120	
Vc = [m/min] f = [mm/U]	f = 0,06 - 0,14		

## ATORN Stechplatten AE neutral GROOVE

- die Vorschubwerte müssen der jeweiligen Schneidenbreite angepasst werden
- Schneidengenauigkeit  $VW \pm 0,02$  mm
- AD = zweischneidiger Schneideinsatz **max. 24 mm** Stechtiefe
- AE = einschneidiger Schneideinsatz **je nach Auskrügelung des Schwertes bis auf 50 mm** Stechtiefe ausweitbar

### Spanbrecher M - medium, universal

- zum Einstechen
- Stecheinsatz mit leicht negativer Kantenverrundung
- geeignet für nahe zu alle Anwendungsbereiche
- Haupteinsatzbereich Stahl und Guss

ISO-Bezeichnung	W mm	R mm	T max. mm	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
AE 2.00-0.2 N-M	2	0,2	50	●	○	●				ACP20G	10 388003 2020	20,90
	2	0,2	50	●	●	○				APU40G	10 388003 2040	20,90
	2	0,2	50	○	●			●		APM45G	10 388003 2045	22,-
AE 3.00-0.2 N-M	3	0,2	50	●	○	●				ACP20G	10 388003 3020	22,70
	3	0,2	50	●	●	○				APU40G	10 388003 3040	22,70
	3	0,2	50	○	●			●		APM45G	10 388003 3045	22,70
AE 4.00-0.3 N-M	4	0,3	50	●	○	●				ACP20G	10 388003 4020	25,70
	4	0,3	50	●	●	○				APU40G	10 388003 4040	25,70
	4	0,3	50	○	●			●		APM45G	10 388003 4045	25,70

3139

### Spanbrecher ET - extra

- zum Einstechen
- speziell für rostfreie Werkstoffe
- „Problemlöser“ für schwer zerspanbare Werkstoffe wie Titan oder Duplex
- extrem weicher Schnitt

ISO-Bezeichnung	W mm	R mm	T max. mm	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
AE 2.00-0.2 N-ET	2	0,2	50	●	○	●				ACP20G	10 388015 2020	22,-
	2	0,2	50	●	●	●				APU40G	10 388015 2040	22,-
	2	0,2	50	○	●			●		APM45G	10 388015 2045	22,-
AE 3.00-0.2 N-ET	3	0,2	50	●	○	●				ACP20G	10 388015 3020	22,70
	3	0,2	50	●	●	●				APU40G	10 388015 3040	22,70
	3	0,2	50	○	●			●		APM45G	10 388015 3045	22,70
AE 4.00-0.3 N-ET	4	0,4	50	●	○	●				ACP20G	10 388015 4020	25,70
	4	0,4	50	●	●	●				APU40G	10 388015 4040	25,70
	4	0,4	50	○	●			●		APM45G	10 388015 4045	25,70

3139

ISO	ACP20G	APM45G	APU40G
ISO P Stahl	Vc = 50 - 240	Vc = 40 - 120	Vc = 50 - 240
ISO M INOX	Vc = 50 - 180	Vc = 60 - 180	Vc = 50 - 200
ISO K Guss	Vc = 80 - 200		Vc = 80 - 200
ISO S Superlegierung		Vc = 15 - 120	
Vc = [m/min] f = [mm/U]	f = 0,08 - 0,22	f = 0,05 - 0,15	

ISO	ACP20G	APM45G	APU40G
ISO P Stahl	Vc = 50 - 240	Vc = 50 - 240	Vc = 50 - 240
ISO M INOX	Vc = 50 - 180	Vc = 60 - 180	Vc = 50 - 200
ISO K Guss	Vc = 80 - 200		Vc = 80 - 200
ISO S Superlegierung		Vc = 15 - 120	
Vc = [m/min] f = [mm/U]	f = 0,08 - 0,22	f = 0,05 - 0,15	f = 0,08 - 0,2

### Spanbrecher TR - turning

- zum Längsdrehen und Einstechen
- spezieller Spanbrecher für Abstech- und Stechdreharbeiten
- hervorragende Spankontrolle beim Längsdrehen
- für alle Stahlwerkstoffe und rostfreie Werkstoffe

ISO-Bezeichnung	W mm	R mm	T max. mm	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
AE 2.00-0.2 N-TR	2	0,2	50	●	○	●				ACP20G	10 388068 2020	22,-
	2	0,2	50	●	●	●				APU40G	10 388068 2040	22,-
	2	0,2	50	○	●			●		APM45G	10 388068 2045	22,-
AE 3.00-0.3 N-TR	3	0,3	50	●	○	●				ACP20G	10 388029 3020	22,70
	3	0,3	50	●	●	●				APU40G	10 388029 3040	22,70
	3	0,3	50	○	●			●		APM45G	10 388029 3045	22,70
AE 4.00-0.4 N-TR	4	0,4	50	●	○	●				ACP20G	10 388029 4020	25,70
	4	0,4	50	●	●	●				APU40G	10 388029 4040	25,70
	4	0,4	50	○	●			●		APM45G	10 388029 4045	25,70

3139

ISO	ACP20G	APM45G	APU40G
<b>ISO P</b> Stahl	Vc = 50 - 240	Vc = 40 - 120	Vc = 50 - 240
<b>ISO M</b> INOX	Vc = 50 - 180	Vc = 60 - 180	Vc = 50 - 200
<b>ISO K</b> Guss	Vc = 80 - 200		Vc = 80 - 200
<b>ISO S</b> Superlegierung		Vc = 15 - 120	
Vc = [m/min] f = [mm/U]	f = 0,06 - 0,16		

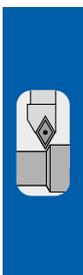
### Spanbrecher LC

- zum Längsdrehen und Einstechen
- Schneidengenauigkeit W +/- 0,02 mm

ISO-Bezeichnung	W mm	R mm	T max. mm	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
AE 2.00-0.2 N-LC	2	0,2	50				●			AWN15G	10 388021 2016	28,10
AE 3.00-0.2 N-LC	3	0,2	50				●			AWN15G	10 388021 3016	30,60
AE 4.00-0.3 N-LC	4	0,3	50				●			AWN15G	10 388021 4016	38,70
AE 5.00-0.4 N-LC	5	0,4	50				●			AWN16G	10 388021 5016	41,80
AE 6.00-0.5 N-LC	6	0,5	50				●			AWN16G	10 388021 6016	41,80

3139

ISO	AWN15G	AWN16G
<b>ISO N</b> Alu/NE	Vc = 200 - 2000	Vc = 50 - 5000
Vc = [m/min] f = [mm/U]	f = 0,05 - 0,2	f = 0,05 - 0,30



**Über 200.000 Artikel online verfügbar!**

#### Vorteile:

- komfortabel, übersichtlich und schnell Aufträge erfassen
- bis 19:30 Uhr bestellt - morgen geliefert
- Messmittel inklusive Kalibrierung bestellen
- Verfügbarkeit in Echtzeit
- neue intelligente Suchfunktion



Jetzt online registrieren!

**www.sartorius-werkzeuge.de**