

Stechplatten **AE neutral GROOVE**

- die Vorschubwerte müssen der jeweiligen Schneidenbreite angepasst werden
- Schneidgenauigkeit $W \pm 0,02$ mm
- AD = zweischneidiger Schneideinsatz **max. 24 mm Stechtiefe**
- AE = einschneidiger Schneideinsatz **je nach Auskrümmungslänge des Schwertes bis auf 50 mm Stechtiefe ausweitbar**

Spanbrecher **M - medium, universal**

- zum Einstechen
- Stecheinsatz mit leicht negativer Kantenverrundung
- geeignet für nahe zu alle Anwendungsbereiche
- Haupteinsatzbereich Stahl und Guss

ISO-Bezeichnung	W mm	R mm	T max. mm	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
AE 2.00-0.2 N-M	2,00	0,2	50	●	○	●				ACP20G	10 388003 2020	17,50
	2,00	0,2	50	●	●	○				APU40G	10 388003 2040	17,50
	2,00	0,2	50	○	●			●		APM45G	10 388003 2045	18,60
AE 3.00-0.2 N-M	3,00	0,2	50	●	○	●				ACP20G	10 388003 3020	18,95
	3,00	0,2	50	●	●	○				APU40G	10 388003 3040	18,95
	3,00	0,2	50	○	●			●		APM45G	10 388003 3045	18,95
AE 4.00-0.3 N-M	4,00	0,3	50	●	○	●				ACP20G	10 388003 4020	21,60
	4,00	0,3	50	●	●	○				APU40G	10 388003 4040	21,60
	4,00	0,3	50	○	●			●		APM45G	10 388003 4045	21,60

3139

Spanbrecher **F - fein**

- zum Einstechen
- exzellente sehr weich schneidende Geometrie mit sehr geringen Schnittkräften
- für Materialien mit geringer Mindestzugfestigkeit
- bestens geeignet für dünnwandige Bauteile
- hohe Schneidkantenstabilität bei bester Spankontrolle auch bei geringen Vorschüben
- geringe Neigung zur Aufbauschneidenbildung

ISO-Bezeichnung	W mm	R mm	T max. mm	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
AE 2.00-0.2 N-F	2,00	0,2	50	●	○	●				ACP20G	10 388009 2020	18,60
	2,00	0,2	50	●	●	○				APU40G	10 388009 2040	19,50
	2,00	0,2	50	○	●			●		APM45G	10 388009 2045	18,60
AE 3.00-0.2 N-F	3,00	0,2	50	●	○	●				ACP20G	10 388009 3020	18,95
	3,00	0,2	50	●	●	○				APU40G	10 388009 3040	21,40
	3,00	0,2	50	○	●			●		APM45G	10 388009 3045	18,95
AE 4.00-0.3 N-F	4,00	0,3	50	●	○	●				ACP20G	10 388009 4020	21,60
	4,00	0,3	50	●	●	○				APU40G	10 388009 4040	21,60
	4,00	0,3	50	○	●			●		APM45G	10 388009 4045	21,60

3139

Spanbrecher **ET - extra**

- zum Einstechen
- speziell für rostfreie Werkstoffe
- „Problemlöser“ für schwer zerspanbare Werkstoffe wie Titan oder Duplex
- extrem weicher Schnitt

ISO-Bezeichnung	W mm	R mm	T max. mm	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
AE 2.00-0.2 N-ET	2,00	0,2	50	●	○	●				ACP20G	10 388015 2020	18,60
	2,00	0,2	50	●	●	●				APU40G	10 388015 2040	18,60
	2,00	0,2	50	○	●			●		APM45G	10 388015 2045	18,60
AE 3.00-0.2 N-ET	3,00	0,2	50	●	○	●				ACP20G	10 388015 3020	18,95
	3,00	0,2	50	●	●	●				APU40G	10 388015 3040	18,95
	3,00	0,2	50	○	●			●		APM45G	10 388015 3045	18,95
AE 4.00-0.3 N-ET	4,00	0,3	50	●	○	●				ACP20G	10 388015 4020	21,60
	4,00	0,3	50	●	●	●				APU40G	10 388015 4040	21,60
	4,00	0,3	50	○	●			●		APM45G	10 388015 4045	21,60

3139

ISO	ACP20G	APM45G	APU40G
ISO P Stahl	Vc = 50 - 240	Vc = 40 - 120	Vc = 50 - 240
ISO M INOX	Vc = 50 - 180	Vc = 60 - 180	Vc = 50 - 200
ISO K Guss	Vc = 80 - 200		Vc = 80 - 200
ISO S Superlegierung		Vc = 15 - 120	
Vc = [m/min] f = [mm/U]	f = 0,08 - 0,3 m/min		

ISO	ACP20G	APM45G	APU40G
ISO P Stahl	Vc = 50 - 240	Vc = 40 - 120	Vc = 50 - 240
ISO M INOX	Vc = 50 - 180	Vc = 60 - 180	Vc = 50 - 200
ISO K Guss	Vc = 80 - 200		Vc = 80 - 200
ISO S Superlegierung		Vc = 15 - 120	
Vc = [m/min] f = [mm/U]	f = 0,03 - 0,27		

ISO	ACP20G	APM45G	APU40G
ISO P Stahl	Vc = 50 - 240	Vc = 40 - 120	Vc = 50 - 180
ISO M INOX	Vc = 50 - 180	Vc = 60 - 180	Vc = 50 - 200
ISO K Guss	Vc = 80 - 200		Vc = 80 - 200
ISO S Superlegierung		Vc = 15 - 120	
Vc = [m/min] f = [mm/U]	f = 0,06 - 0,27		