

ISO Wendeschneidplatten RC.. ISO P

- 360° rund positiv 7°

ISO P

Spanbrecher MP5

- bei RCMT 08.. ap max = 4,0mm
- bei RCMT 10.. ap max = 5,0mm

F finishing	M medium	R roughing	ATORN	ISO-Bezeichnung	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
-	○	○											
				RCMT 0803MO-MP5	●	○					ACP35T	10 366646 0135	8,10
				RCMT 1003MO-MP5	●	○					ACP35T	10 366646 0235	9,40
				RCMT 1204MO-MP5	●	○					ACP35T	10 366646 0335	10,70
Mittlere Bearbeitung bis Schruppbearbeitung													

3135

Spanbrecher RP11

- bei RCMT 2006MO.. ap bis zu 9,5 mm möglich

F finishing	M medium	R roughing	ATORN	ISO-Bezeichnung	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
-	○	●											
				RCMT 1606MO-RP11	●	○	○				ACP25T	10 366647 0125	17,80
					●	○					ACP35T	10 366647 0335	17,80
				RCMT 2006MO-RP11	●	○	○				ACP25T	10 366647 0225	24,-
					●	○					ACP35T	10 366647 0435	24,-
Mittlere Bearbeitung bis Schruppbearbeitung													

3135

ISO	ACP35T
ISO P Stahl	Vc = 90 - 200
ISO M INOX	Vc = 55 - 200
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,15 - 0,6 ap = 0,8 - 6,0

ISO	ACP25T	ACP35T
ISO P Stahl	Vc = 100 - 240	Vc = 90 - 200
ISO M INOX	Vc = 70 - 210	Vc = 55 - 200
ISO K Guss	Vc = 130 - 250	
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,2 - 0,7 ap = 2,0 - 7,0	

ISO Wendeschneidplatten SC.. ISO P

- 90° quadratisch positiv 7°

ISO P

Spanbrecher FU1 positiv

F finishing	M medium	R roughing	ATORN	ISO-Bezeichnung	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
-	-	-											
				SCGT 09T304-FU1	●	●			●		HC7820	10 311536 0112	15,20
				SCGT 09T308-FU1	●	●			●		HC7820	10 311536 0212	15,20
				SCGT 120408-FU1	●	●			●		HC7820	10 311536 0312	18,60
Schlichten													

ausgezeichnete
Spankontrolle

3147

ISO	HC7820
ISO P Stahl	Vc = 30 - 120
ISO M INOX	Vc = 100 - 220
ISO S Superlegierung	Vc = 40 - 70
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,8 - 0,25 ap = 0,3 - 3,5

Spanbrecher MP5

F finishing	M medium	R roughing	ATORN	ISO-Bezeichnung	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
-	●	○											
				SCMT 09T304-MP5	●	○	○				ACP25T	10 366649 0125	11,60
				SCMT 09T308-MP5	●	○	○				ACP25T	10 366649 0225	11,60
					●	○					ACP35T	10 366649 0335	11,60
				SCMT 120404-MP5	●	○	○				ACP25T	10 366649 0525	14,20
				SCMT 120408-MP5	●	○	○				ACP25T	10 366649 0625	14,20
					●	○					ACP35T	10 366649 0735	14,20
					●	○	○				ACP25T	10 366649 0825	14,20
					●	○					ACP35T	10 366649 0935	14,20
Mittlere Bearbeitung													

3135

ISO	ACP25T	ACP35T
ISO P Stahl	Vc = 100 - 240	Vc = 90 - 190
ISO M INOX	Vc = 70 - 210	Vc = 55 - 200
ISO K Guss	Vc = 120 - 250	
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,4 ap = 0,25 - 4,5	

Spanbrecher MP

F finishing	M medium	R roughing		ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
-	•	-		ISO-Bezeichnung									
 Mittlere Bearbeitung				SCMT 09T304-MP	•		○				HC7620	10 311401 1212	11,10
					•						HC7630	10 311401 1213	11,10
				SCMT 09T308-MP	•		○				HC7620	10 311401 1312	11,10
					•						HC7630	10 311401 1313	11,10
				SCMT 120404-MP	•		○				HC7620	10 311401 2612	13,50
				SCMT 120408-MP	•		○				HC7620	10 311401 2712	13,50

3147

ISO	HC7620	HC7630
ISO P Stahl	Vc = 110 - 320	Vc = 80 - 220
ISO K Guss	Vc = 140 - 240	
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,25 ap = 0,6 - 4	

Spanbrecher MP positiv

F finishing	M medium	R roughing		palbit	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
○	•	-		ISO-Bezeichnung									
 Mittlere Bearbeitung				SCMT 09T304-MP	•		○				PH2G115	10 333567 0177	11,30
					•		○				PH2G125	10 333567 0178	11,30
				SCMT 120408-MP	•		○				PH2G115	10 333567 0477	13,40
					•		○				PH2G125	10 333567 0478	13,40

3148

ISO	PH2G115	PH2G125
ISO P Stahl	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 340
ISO K Guss	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 340
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,08 - 0,60 ap = 0,25 - 3,60	

NEU
ISO Wendeschneidplatten SC.. ISO M

- 90° quadratisch positiv 7°

ISO M
Spanbrecher MP INOX

F finishing	M medium	R roughing		ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
-	•	-		ISO-Bezeichnung									
 Mittlere Bearbeitung				SCMT 09T308-MP		•			○		HC7520	10 311401 1322	11,10
				SCMT 120408-MP		•			○		HC7520	10 311401 2722	13,50

3147

ISO	HC7520
ISO M INOX	Vc = 80 - 240
ISO S Superlegierung	Vc = 30 - 60
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,16 - 0,35 ap = 0,6 - 5

Spanbrecher MM3 speziell für INOX

F finishing	M medium	R roughing		ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
-	•	○		ISO-Bezeichnung									
 Mittlere Bearbeitung				SCMT 09T304-MM3	○	•					APM25T	10 366650 0121	11,60
				SCMT 09T308-MM3	○	•					APM25T	10 366650 0221	11,60
				SCMT 120404-MM3	○	•					APM25T	10 366650 0321	14,20
				SCMT 120408-MM3	○	•					APM25T	10 366650 0421	14,20

3135

ISO	APM25T
ISO P Stahl	Vc = 60 - 250
ISO M INOX	Vc = 40 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,4 ap = 0,25 - 3,5