


ISO Wendescheidplatten DC.. ISO M

ISO M

• 55° rhombisch positiv 7°

Spanbrecher FFM


F finishing	M medium	R roughing	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
ISO-Bezeichnung												
●	-	-	ISO-Bezeichnung									
			DCGT 070200-FFM		●	○	○	○		APM 20 T	10 366624 0120	16,95
			DCGT 070201-FFM		●	○	○	○		APM 20 T	10 366624 0220	16,95
			DCGT 11T300-FFM		●	○	○	○		APM 20 T	10 366624 0320	16,95
			DCGT 11T301-FFM		●	○	○	○		APM 20 T	10 366624 0420	16,95

3135

ISO	APM 20 T
ISO M INOX	Vc = 60 - 200
ISO K Guss	Vc = 120 - 220
ISO N Alu/NE	Vc = 100 - 600
ISO S Superlegierung	Vc = 20 - 50
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,02 - 0,14 ap = 0,05 - 1,35

Spanbrecher FM positiv PHH


NEU

F finishing	M medium	R roughing	palbit	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
ISO-Bezeichnung												
●	-	-	ISO-Bezeichnung									
			DCMT 070202-FM		●			●		PHH 920	10 333516 0194	8,-
			DCMT 070204-FM		●			●		PHH 910	10 333516 0195	8,-
			DCMT 070204-FM		●			●		PHH 920	10 333516 0294	8,-
			DCMT 070204-FM		●			●		PHH 910	10 333516 0295	8,-
			DCMT 11T302-FM		●			●		PHH 920	10 333516 0594	8,-
			DCMT 11T302-FM		●			●		PHH 910	10 333516 0595	8,-
			DCMT 11T304-FM		●			●		PHH 920	10 333516 0394	8,-
			DCMT 11T304-FM		●			●		PHH 910	10 333516 0395	8,-
			DCMT 11T308-FM		●			●		PHH 920	10 333516 0494	8,-
			DCMT 11T308-FM		●			●		PHH 910	10 333516 0495	8,-

3148

ISO	PHH 910	PHH 920
ISO M INOX	Vc = 100 - 230	Vc = 90 - 220
ISO S Superlegierung	Vc = 40 - 150	Vc = 35 - 145
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,03 - 0,30 ap = 0,06 - 2,00	

Spanbrecher FM 1


F finishing	M medium	R roughing	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
ISO-Bezeichnung												
●	○	-	ISO-Bezeichnung									
			DCMT 070202-FM1	○	●					APM 25 T	10 366626 0125	8,30
			DCMT 070204-FM1	○	●					APM 25 T	10 366626 0225	8,30
			DCMT 11T302-FM1	○	●					APM 25 T	10 366626 0325	9,70
			DCMT 11T304-FM1	○	●					APM 25 T	10 366626 0425	9,70
			DCMT 11T308-FM1	○	●					APM 25 T	10 366626 0525	9,70

3135

ISO	APM 25 T
ISO P Stahl	Vc = 60 - 250
ISO M INOX	Vc = 40 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,07 - 0,25 ap = 0,2 - 2,5

Spanbrecher MM positiv PHH

NEU

F finishing	M medium	R roughing	palbit	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
ISO-Bezeichnung												
○	●	-	ISO-Bezeichnung									
			DCMT 070204-MM		●			●		PHH 920	10 333521 0194	8,-
			DCMT 070208-MM		●			●		PHH 910	10 333521 0195	8,-
			DCMT 070208-MM		●			●		PHH 920	10 333521 0294	8,-
			DCMT 070208-MM		●			●		PHH 910	10 333521 0295	8,-
			DCMT 11T304-MM		●			●		PHH 920	10 333521 0394	8,-
			DCMT 11T304-MM		●			●		PHH 910	10 333521 0395	8,-
			DCMT 11T308-MM		●			●		PHH 920	10 333521 0494	8,-
			DCMT 11T308-MM		●			●		PHH 910	10 333521 0495	8,-
			DCMT 11T312-MM		●			●		PHH 920	10 333521 0594	8,-
			DCMT 11T312-MM		●			●		PHH 910	10 333521 0595	8,-

3148

ISO	PHH 910	PHH 920
ISO M INOX	Vc = 100 - 230	Vc = 90 - 220
ISO S Superlegierung	Vc = 40 - 150	Vc = 35 - 145
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,06 - 0,60 ap = 0,19 - 3,00	