

ISO Wendeschneidplatten VN.. ISO M

- **35° rhombisch negativ 0°**

ISO M

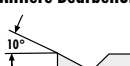
Spanbrecher **FM5** negativ

F finishing	M medium	R roughing	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	 Artikel-Nr.	€
●	-	-	ISO-Bezeichnung									
  Schlichten	VNGP 160402-FM5		●	○	○	○			APM20T	10 366684 0120	29,80	
	VNGP 160404-FM5		●	○	○	○			APM20T	10 366684 0220	29,80	

3135

ISO	APM20T
ISO M INOX	$V_c = 60 - 200$
ISO K Guss	$V_c = 120 - 220$
ISO N Alu/NE	$V_c = 100 - 600$
ISO S Superlegierung	$V_c = 20 - 50$
$V_c = [m/min]$ $f = [mm/U]$ $ap = [mm]$	$f = 0,2 - 0,08$ $ap = 0,14 - 2,5$

Spanbrecher **MM5** negativ

F M R finishing medium roughing ○ ● -			ATORN ISO-Bezeichnung						Artikel-Nr. €	
 Mittlere Bearbeitung 			ISO P ○	ISO M ●	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität APM25T	10 366688 0121 18,40

3135

ISO	APM25T
ISO P Stahl	Vc = 60 - 250
ISO M INOX	Vc = 40 - 250
$V_c = \left[\frac{m}{min} \right]$ $f = \left[\frac{mm}{U} \right]$ $ap = \left[\frac{mm}{mm} \right]$	$f = 0,14 - 0,4$ $ap = 0,25 - 4$

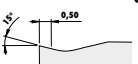
Spanbrecher **SF** negativ

F M R finishing medium roughing ○ ● -			palbit	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
			ISO-Bezeichnung									
 Mittlere Bearbeitung 	VNMG 160404-SF		●							PHS215	10 333660 0371	15,65
			●							PHS225	10 333660 0472	15,65
	VNMG 160408-SF		●							PHS215	10 333660 0771	15,65
			●							PHS225	10 333660 0872	15,65
	VNMG 160412-SF		●							PHS215	10 333660 1171	15,65
			●							PHS225	10 333660 1272	15,65

3148

ISO	PHS215	PHS225
ISO M INOX	Vc = 80 - 290	Vc = 55 - 240
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,1 - 0,55 ap = 0,6 - 3,0	

Spanbrecher GS negativ

F finishing			M medium	R roughing	palbit	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
○			●	-	ISO-Bezeichnung									
 Mittlere Bearbeitung 	VNMG 160404-GS		●		●				PHH920	10	333582 0194	16,30		
			●		●				PHH910	10	333582 0195	16,30		
	VNMG 160408-GS		●		●				PHH920	10	333582 0294	16,30		
			●		●				PHH910	10	333582 0295	16,30		
	VNMG 160412-GS		●		●				PHH920	10	333582 0394	16,30		
			●		●				PHH910	10	333582 0395	16,30		

3148

ISO	PHH910	PHH920
ISO M INOX	Vc = 130 - 250	Vc = 110 - 220
ISO S Superlegierung	Vc = 25 - 70	Vc = 20 - 60
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,10 - 0,50 ap = 0,50 - 4,0	