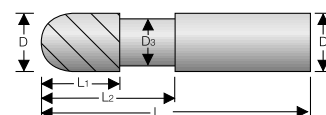


ATORN® Radiusfräser RockTec PRO



- zur Bearbeitung von Werkstoffen **von 47 bis 65 HRC**
- optimierte Geometrie für die Hartbearbeitung
- Schneidstoff VHM Ultra-Feinstkorn**
- neueste Beschichtungstechnologie für geringere Reibung und extreme Härte
- Prozessbedingt sind Farbunterschiede in der Beschichtung möglich.**



Einsatz	● sehr gut geeignet	Stahl			INOX			Guss		Titan-Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis	Aluminium		Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl		
	○ gut geeignet	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Cu-Leg.	GFK/CFK/Duropol.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
				●												●	●	●
				60-130												60-150	80-150	120-200

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min. Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

kurz

D mm	D1 mm	D3 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Z	Vorschub fz gehärteter Stahl < 60 HRC mm/Z	Artikel-Nr.	€
1	6	0,96	57	1,5	3,5	2	0,008	257105 0010	51,30
1,5	6	1,44	57	1,5	4	2	0,012	257105 0015	49,60
2	6	1,95	57	2	4,5	2	0,016	257105 0020	48,90
2,5	6	-	57	3	-	2	0,018	257105 0025	48,90
3	6	-	57	3,5	-	2	0,020	257105 0030	48,-
4	6	-	57	4,5	-	2	0,030	257105 0040	48,-
5	6	-	57	5,5	-	2	0,035	257105 0050	47,50
6	6	-	57	7	-	2	0,040	257105 0060	47,30
8	8	-	70	9	-	2	0,050	257105 0080	59,20
10	10	-	72	12	-	2	0,055	257105 0100	80,40
12	12	-	83	14	-	2	0,065	257105 0120	108,50
16	16	-	92	18	-	2	0,075	257105 0160	181,50
20	20	-	104	22	-	2	0,085	257105 0200	286,-

2178



Standard

D mm	D1 mm	D3 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Z	Vorschub fz gehärteter Stahl < 60 HRC mm/Z	Artikel-Nr.	€
1	6	0,96	65	1,5	3,5	2	0,008	257110 0010	63,10
1,5	6	1,44	65	2	4	2	0,012	257110 0015	61,80
2	6	1,95	65	2,5	4,5	2	0,016	257110 0020	61,30
2,5	6	-	65	3	-	2	0,018	257110 0025	60,30
3	6	-	65	3,5	-	2	0,020	257110 0030	59,70
4	6	-	65	4,5	-	2	0,030	257110 0040	59,20
5	6	-	65	5,5	-	2	0,035	257110 0050	58,10
6	6	-	65	7	-	2	0,040	257110 0060	56,60
8	8	-	85	9	-	2	0,050	257110 0080	71,70
10	10	-	85	12	-	2	0,055	257110 0100	94,60
12	12	-	93	14	-	2	0,065	257110 0120	125,50
16	16	-	110	18	-	2	0,075	257110 0160	239,-
20	20	-	126	22	-	2	0,085	257110 0200	343,-

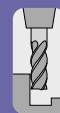
2178



lang

D mm	D1 mm	D3 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Z	Vorschub fz gehärteter Stahl < 60 HRC mm/Z	Artikel-Nr.	€
1	6	0,96	80	1,5	3,5	2	0,008	257115 0010	74,70
1,5	6	1,44	80	2	4	2	0,012	257115 0015	74,50
2	6	1,95	80	2,5	4,5	2	0,016	257115 0020	73,70
2,5	6	-	80	3	-	2	0,018	257115 0025	72,30
3	6	-	80	3,5	-	2	0,020	257115 0030	71,40
4	6	-	80	3,5	-	2	0,030	257115 0040	71,-
5	6	-	80	5,5	-	2	0,035	257115 0050	69,20
6	6	-	80	7	-	2	0,040	257115 0060	66,60
8	8	-	100	9	-	2	0,050	257115 0080	84,50
10	10	-	100	12	-	2	0,055	257115 0100	108,50
12	12	-	100	14	-	2	0,065	257115 0120	141,50
16	16	-	150	18	-	2	0,075	257115 0160	282,-
20	20	-	150	22	-	2	0,085	257115 0200	395,-

2178



DEIN BOHRER
GIBT AUF • UND DU? GREIFST DIR
DEN NEUEN

UND MACHST EINFACH WEITER:
SARA®GO WERKZEUGAUSGABE-SYSTEME.

DAS IST POWER TO PRODUCE

SARTORIUS
Werkzeuge
POWER TO PRODUCE