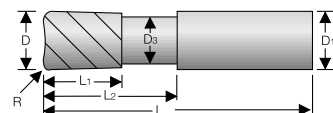


ATORN® Torusfräser RockTec PRO



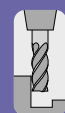
- zur Bearbeitung von Werkstoffen **von 47 bis 65 HRC**
- optimierte Geometrie für die Hartbearbeitung
- **Schneidstoff VHM Ultra-Feinstkorn**
- neueste Beschichtungstechnologie für geringere Reibung und extreme Härte
- **Prozessbedingt sind Farbunterschiede in der Beschichtung möglich.**



Einsatz	Stahl			INOX			Guss		Titan-	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis	Aluminium		Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl				
	● sehr gut geeignet ○ gut geeignet	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	G6/GT5	GGG	Legierungen	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Cu-Leg.	GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
				●												●	●	●	
	Schnittgeschwindigkeit Vc m/min.			Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!															

Standard

D	D1	D3	L	L1	L2	Z	R	Vorschub fz gehärteter Stahl < 60 HRC mm/Z	Artikel-Nr.	€
1	6	0,95	57	1,5	10	4	0,1	0,008	257145 0101	46,80
1	6	0,95	57	1,5	10	4	0,2	0,008	257145 0102	46,80
2	6	1,85	57	2,5	12	4	0,1	0,016	257145 0201	46,80
2	6	1,85	57	2,5	12	4	0,3	0,016	257145 0203	46,50
2	6	1,85	57	2,5	12	4	0,5	0,016	257145 0205	46,50
3	6	2,9	57	3,5	12	4	0,1	0,020	257145 0301	43,40
3	6	2,9	57	3,5	12	4	0,3	0,020	257145 0303	43,40
3	6	2,9	57	3,5	12	4	0,5	0,020	257145 0305	43,40
3	6	2,9	57	3,5	12	4	1	0,020	257145 0310	43,40
4	6	3,8	57	4,5	14	4	0,1	0,030	257145 0401	46,80
4	6	3,8	57	4,5	14	4	0,3	0,030	257145 0403	46,80
4	6	3,8	57	4,5	14	4	0,5	0,030	257145 0405	46,80
4	6	3,8	57	4,5	14	4	1	0,030	257145 0410	46,80
5	6	4,7	57	5,5	16	4	0,1	0,035	257145 0501	51,10
5	6	4,7	57	5,5	16	4	0,3	0,035	257145 0503	51,10
5	6	4,7	57	5,5	16	4	0,5	0,035	257145 0505	51,10
5	6	4,7	57	5,5	16	4	1	0,035	257145 0510	51,10
6	6	5,7	57	7	20	4	0,1	0,040	257145 0601	59,20
6	6	5,7	57	7	20	4	0,3	0,040	257145 0603	59,20
6	6	5,7	57	7	20	4	0,5	0,040	257145 0605	58,20
6	6	5,7	57	7	20	4	1	0,040	257145 0610	58,20
6	6	5,7	57	7	20	4	1,5	0,040	257145 0615	58,20
6	6	5,7	57	7	20	4	2	0,040	257145 0620	58,20
8	8	7,6	63	9	26	4	0,1	0,050	257145 0801	76,30
8	8	7,6	63	9	26	4	0,3	0,050	257145 0803	76,30
8	8	7,6	63	9	26	4	0,5	0,050	257145 0805	76,30
8	8	7,6	63	9	26	4	1	0,050	257145 0810	76,30
8	8	7,6	63	9	26	4	2	0,050	257145 0820	76,30
8	8	7,6	63	9	26	4	3	0,050	257145 0830	76,30
10	10	9,6	72	12	32	4	0,1	0,055	257145 1001	101,-
10	10	9,6	72	12	32	4	0,3	0,055	257145 1003	101,-
10	10	9,6	72	12	32	4	0,5	0,055	257145 1005	101,-
10	10	9,6	72	12	32	4	1	0,055	257145 1010	101,-
10	10	9,6	72	12	32	4	2	0,055	257145 1020	101,-
10	10	9,6	72	12	32	4	3	0,055	257145 1030	101,-
12	12	11,6	83	14	38	4	0,5	0,065	257145 1205	137,-
12	12	11,6	83	14	38	4	1	0,065	257145 1210	137,-
12	12	11,6	83	14	38	4	2	0,065	257145 1220	137,-
12	12	11,6	83	14	38	4	3	0,065	257145 1230	137,-
16	16	15,4	92	18	44	4	1	0,075	257145 1610	232,-
16	16	15,4	92	18	44	4	2	0,075	257145 1620	232,-
16	16	15,4	92	18	44	4	3	0,075	257145 1630	232,-





lang

D mm	D1 mm	D3 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Z	R mm	Vorschub fz gehärteter Stahl < 60 HRC mm/Z	Artikel-Nr.	€
1	6	0,95	65	1,5	20	4	0,1	0,008	257150 0101	67,60
1	6	0,95	65	1,5	20	4	0,2	0,008	257150 0102	67,60
2	6	1,85	70	2,5	25	4	0,1	0,016	257150 0201	66,40
2	6	1,85	70	2,5	25	4	0,3	0,016	257150 0203	66,40
2	6	1,85	70	2,5	25	4	0,5	0,016	257150 0205	66,40
3	6	2,9	75	3,5	32	4	0,1	0,020	257150 0301	60,90
3	6	2,9	75	3,5	32	4	0,3	0,020	257150 0303	60,90
3	6	2,9	75	3,5	32	4	0,5	0,020	257150 0305	60,90
3	6	2,9	75	3,5	32	4	1	0,020	257150 0310	60,90
4	6	3,8	80	4,5	36	4	0,1	0,030	257150 0401	68,20
4	6	3,8	80	4,5	36	4	0,3	0,030	257150 0403	68,20
4	6	3,8	80	4,5	36	4	0,5	0,030	257150 0405	68,20
4	6	3,8	80	4,5	36	4	1	0,030	257150 0410	68,20
5	6	4,7	80	5,5	40	4	0,1	0,035	257150 0501	74,50
5	6	4,7	80	5,5	40	4	0,3	0,035	257150 0503	74,50
5	6	4,7	80	5,5	40	4	0,5	0,035	257150 0505	74,50
5	6	4,7	80	5,5	40	4	1	0,035	257150 0510	74,50
6	6	5,7	80	7	44	4	0,1	0,040	257150 0601	80,60
6	6	5,7	80	7	44	4	0,3	0,040	257150 0603	80,60
6	6	5,7	80	7	44	4	0,5	0,040	257150 0605	80,60
6	6	5,7	80	7	44	4	1	0,040	257150 0610	80,60
6	6	5,7	80	7	44	4	1,5	0,040	257150 0615	80,60
6	6	5,7	80	7	44	4	2	0,040	257150 0620	80,60
8	8	7,6	100	9	54	4	0,1	0,050	257150 0801	113,50
8	8	7,6	100	9	54	4	0,3	0,050	257150 0803	113,50
8	8	7,6	100	9	54	4	0,5	0,050	257150 0805	113,50
8	8	7,6	100	9	54	4	1	0,050	257150 0810	113,50
8	8	7,6	100	9	54	4	2	0,050	257150 0820	113,50
8	8	7,6	100	9	54	4	3	0,050	257150 0830	113,50
10	10	9,6	100	12	60	4	0,1	0,055	257150 1001	151,50
10	10	9,6	100	12	60	4	0,3	0,055	257150 1003	151,50
10	10	9,6	100	12	60	4	0,5	0,055	257150 1005	151,50
10	10	9,6	100	12	60	4	1	0,055	257150 1010	151,50
10	10	9,6	100	12	60	4	2	0,055	257150 1020	151,50
10	10	9,6	100	12	60	4	3	0,055	257150 1030	151,50
12	12	11,6	120	14	75	4	0,5	0,065	257150 1205	201,-
12	12	11,6	120	14	75	4	1	0,065	257150 1210	201,-
12	12	11,6	120	14	75	4	2	0,065	257150 1220	201,-
12	12	11,6	120	14	75	4	3	0,065	257150 1230	201,-
16	16	15,4	150	18	92	4	1	0,075	257150 1610	342,-
16	16	15,4	150	18	92	4	2	0,075	257150 1620	342,-
16	16	15,4	150	18	92	4	3	0,075	257150 1630	342,-

2178

NEWSLETTER ABONNIEREN!

- 10 € Willkommens-Gutschein
- exklusive Angebote
- aktuelle Informationen rund um die Fertigung



QR-Code scannen
und anmelden

www.sartorius-werkzeuge.de/unternehmen/newsletter

