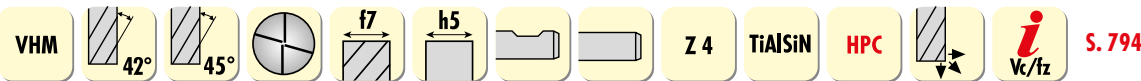
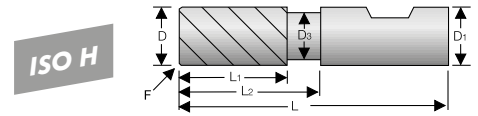


ATORN VHM Schafffräser HPC RockTec PRO



- zur Bearbeitung von Werkstoffen **von 47 bis 65 HRC**
- **mit Eckenradius bzw. Kantenschutzfase**
- optimierte Geometrie für die Hartbearbeitung
- **Schneidstoff VHM Ultra-Feinstkorn**
- neueste Beschichtungstechnologie für geringere Reibung und extreme Härte
- **Prozessbedingt sind Farbunterschiede in der Beschichtung möglich.**



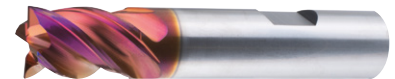
Einsatz	Stahl			INOX			Guss		Titan-Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis	Aluminium		Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl		
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Cu-Leg.	GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
● sehr gut geeignet ○ gut geeignet	●	●	●	○	○	○	●	●							●	●	●
	180	160	140	110	100	90	160	150							120	115	110

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min. Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

kurz mit Kantenschutzfase

D	L1	L	D1	F x 45°	Z	Vorschub fz	Artikel-Nr.	€
mm	mm	mm	mm	mm		gehärteter Stahl < 60 HRC mm/Z		
4	8	54	6	0,05	4	0,030	257225 0040	40,80
5	9	54	6	0,10	4	0,035	257225 0050	40,80
6	10	54	6	0,10	4	0,040	257225 0060	40,80
8	12	58	8	0,10	4	0,050	257225 0080	52,-
10	14	66	10	0,15	4	0,055	257225 0100	78,-
12	16	73	12	0,15	4	0,065	257225 0120	122,-
16	22	82	16	0,15	4	0,075	257225 0160	226,-
20	26	92	20	0,25	4	0,085	257225 0200	330,-

2178



Standard mit verlängerter Schneide, Kantenschutzfase

D	L1	L2	L	D3	D1	F x 45°	Z	Vorschub fz	Artikel-Nr.	€
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		gehärteter Stahl < 60 HRC mm/Z		
4	11	16	57	3,8	6	0,050	4	0,030	257226 0040	52,-
5	13	18	57	4,7	6	0,10	4	0,035	257226 0050	52,-
6	13	20	57	5,5	6	0,10	4	0,040	257226 0060	52,-
8	21	25	63	7,4	8	0,10	4	0,050	257226 0080	74,-
10	22	30	72	9,2	10	0,15	4	0,055	257226 0100	104,-
12	26	35	83	11,0	12	0,15	4	0,065	257226 0120	144,-
16	36	40	92	15,0	16	0,15	4	0,075	257226 0160	238,-
20	41	50	104	19,0	20	0,25	4	0,085	257226 0200	344,-

2178



lang mit Kantenschutzfase

D	L1	L2	L	D3	D1	F x 45°	Z	Vorschub fz	Artikel-Nr.	€
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		gehärteter Stahl < 60 HRC mm/Z		
4	16	21	62	3,8	6	0,05	4	0,030	257227 0040	58,-
5	17	22	62	4,7	6	0,10	4	0,035	257227 0050	58,-
6	18	23	62	5,5	6	0,10	4	0,040	257227 0060	62,-
8	24	30	68	7,4	8	0,10	4	0,050	257227 0080	76,-
10	30	35	80	9,2	10	0,15	4	0,055	257227 0100	126,-
12	36	45	93	11,0	12	0,15	4	0,065	257227 0120	170,-
16	48	55	108	15,0	16	0,15	4	0,075	257227 0160	322,-
20	60	70	126	19,0	20	0,25	4	0,085	257227 0200	476,-

2178



Standard mit verlängerter Schneide und Eckenradius

NEU

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	R mm	Z	Vorschub fz gehärteter Stahl < 60 HRC mm/Z	Artikel-Nr.	€
4	11	16	57	3,8	6	0,1	4	0,030	257230 0401	54,-
5	13	18	57	4,7	6	0,1	4	0,035	257230 0501	54,-
6	13	20	57	5,5	6	0,1	4	0,040	257230 0601	54,-
8	21	25	63	7,4	8	0,2	4	0,050	257230 0802	76,-
10	22	30	72	9,2	10	0,2	4	0,055	257230 1002	106,-
12	26	35	83	11,0	12	0,3	4	0,065	257230 1203	148,-
16	36	40	92	15,0	16	0,3	4	0,075	257230 1603	246,-
20	41	50	104	19,0	20	0,3	4	0,085	257230 2003	354,-

2178



lang mit Eckenradius

NEU

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	R mm	Z	Vorschub fz gehärteter Stahl < 60 HRC mm/Z	Artikel-Nr.	€
4	16	21	62	3,8	6	0,1	4	0,030	257231 0401	59,-
5	17	22	62	4,7	6	0,1	4	0,035	257231 0501	59,-
6	18	23	62	5,5	6	0,1	4	0,040	257231 0601	63,-
8	24	30	68	7,4	8	0,2	4	0,050	257231 0802	78,-
10	30	35	80	9,2	10	0,2	4	0,055	257231 1002	130,-
12	36	45	93	11,0	12	0,3	4	0,065	257231 1203	174,-
16	48	55	108	15,0	16	0,3	4	0,075	257231 1603	330,-
20	60	70	126	19,0	20	0,3	4	0,085	257231 2003	490,-

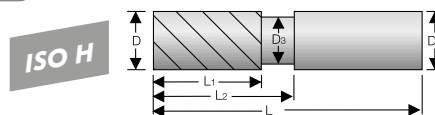
2178



ATORN Mehrzahnfräser 90° RockTec PRO

VHM -3° 45° $f7$ $h5$ Z 6 Z 8+ TiAlSiN i V_c/f_z S. 778

- zur Bearbeitung von Werkstoffen von 47 bis 65 HRC
- optimierte Geometrie für die Hartbearbeitung
- Schneidstoff VHM Ultra-Feinstkorn**
- neueste Beschichtungstechnologie für geringere Reibung und extreme Härte
- Prozessbedingt sind Farbunterschiede in der Beschichtung möglich.**



Einsatz	● sehr gut geeignet ○ gut geeignet	Stahl			INOX			Guss		Titan-Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis	Aluminium		Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Cu-Leg.	GFK/LFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
257170....	●	●	●	●	○	○	○	●	●							●	●	●
257175....	●	●	●	●	○	○	○	●	●							●	●	●
257185....	●	●	●	●	○	○	○	●	●							●	●	●
257180....	●	●	●	●	○	○	○	●	●							●	●	●

Schnittgeschwindigkeit V_c m/min. Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

kurz

D mm	D1 mm	D3 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Z	Vorschub fz gehärteter Stahl < 60 HRC mm/Z	Artikel-Nr.	€
3	6	2,9	57	4	12	6	0,020	257170 0030	44,40
4	6	3,8	57	5	14	6	0,03	257170 0040	51,80
5	6	4,7	57	6	16	6	0,035	257170 0050	52,40
6	6	5,6	57	7	20	6	0,04	257170 0060	59,90
8	8	7,6	63	9	26	6	0,05	257170 0080	68,30
10	10	9,4	72	11	32	6	0,055	257170 0100	117,50
12	12	11,4	83	12	38	6	0,065	257170 0120	161,-
16	16	15,4	92	16	44	8	0,075	257170 0160	288,-
20	20	19,4	104	20	52	10	0,085	257170 0200	409,-

2178



Standard

D mm	D1 mm	D3 mm	L mm	L1 mm	Z	Vorschub fz gehärteter Stahl < 60 HRC mm/Z	Artikel-Nr.	€
3	6	-	57	9	6	0,02	257175 0030	53,80
4	6	-	57	11	6	0,03	257175 0040	59,90
5	6	-	57	13	6	0,035	257175 0050	64,70
6	6	-	57	15	6	0,04	257175 0060	69,10
8	8	-	63	19	6	0,05	257175 0080	80,50
10	10	-	72	24	6	0,055	257175 0100	137,-
12	12	-	83	28	6	0,065	257175 0120	190,50
16	16	-	92	36	8	0,075	257175 0160	359,-
20	20	-	104	44	10	0,085	257175 0200	525,-

2178



Standard mit verlängerter Schneide

D mm	D1 mm	D3 mm	L mm	L1 mm	Z	L2 mm	Vorschub fz gehärteter Stahl < 60 HRC mm/Z	Artikel-Nr.	€
3	6	2,8	57	9	6	15	0,020	257185 0030	48,60
4	6	3,7	57	11	6	17	0,030	257185 0040	54,-
5	6	4,6	57	13	6	19	0,035	257185 0050	59,-
6	6	5,5	57	15	6	20	0,040	257185 0060	63,-
8	8	7,4	63	19	6	25	0,050	257185 0080	73,-
10	10	9,2	72	24	6	30	0,055	257185 0100	124,-
12	12	11	83	28	6	36	0,065	257185 0120	174,-
16	16	15	92	36	6	42	0,075	257185 0160	324,-
20	20	19	104	44	6	52	0,085	257185 0200	474,-

2178

NEU



lang

D mm	D1 mm	D3 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Z	Vorschub fz gehärteter Stahl < 60 HRC mm/Z	Artikel-Nr.	€
3	6	-	65	9	11	6	0,020	257180 0030	66,70
4	6	-	65	12	13	6	0,03	257180 0040	72,30
5	6	-	65	15	15	6	0,035	257180 0050	76,90
6	6	-	65	18	-	6	0,04	257180 0060	79,40
8	8	-	70	24	-	6	0,05	257180 0080	85,20
10	10	-	85	30	-	6	0,055	257180 0100	167,-
12	12	-	93	36	-	6	0,065	257180 0120	220,-
16	16	-	110	48	-	8	0,075	257180 0160	397,-
20	20	-	126	60	-	10	0,085	257180 0200	640,-

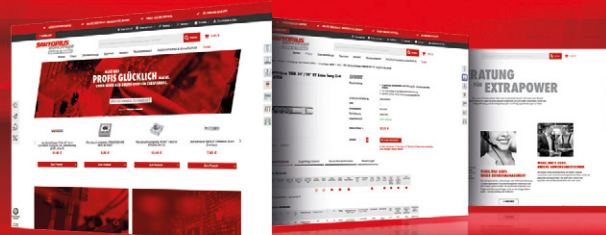
2178



Über 200.000 Artikel online verfügbar!

Vorteile:

- komfortabel, übersichtlich und schnell Aufträge erfassen
- bis 19:30 Uhr bestellt - morgen geliefert
- Messmittel inklusive Kalibrierung bestellen
- Verfügbarkeit in Echtzeit
- neue intelligente Suchfunktion



Jetzt online registrieren!

www.sartorius-werkzeuge.de