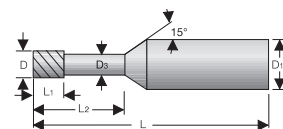


ATORN Mini-Schafffräser RockTec 65



- Ausführung mit langem Hals, zur Bearbeitung von Werkstoffen **bis 65 HRC**
- Schneidentoleranz: bei $\varnothing 0,1 - 0,7 \text{ mm} = 0/-0,012 \text{ mm}$, bei $\varnothing 0,8 - 3,0 \text{ mm} = 0/-0,020 \text{ mm}$
- **Schneidstoff VHM Ultra-Feinstkorn**
- Spanwinkel $-5^\circ \sim -7^\circ$
- mit Freistellung



Einsatz	● sehr gut geeignet	Stahl			INOX			Guss		Titan-Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis	Aluminium		Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl		
	○ gut geeignet	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG	○	< 30 HRC	○	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Cu-Leg.	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC
				60-100						○	○					●	●	●
										15-80	15-80	13-65				50-90	50-90	40-80

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min. Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!



D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	Vorschub fz gehärteter Stahl ≥ 60 HRC mm/Z	Artikel-Nr.	€
0,2	0,3	0,5	50	0,16	4,0	0,002	257010 0001	45,50
0,2	0,3	1,0	50	0,16	4,0	0,002	257010 0002	45,50
0,2	0,3	1,5	50	0,16	4,0	0,002	257010 0003	45,50
0,3	0,4	1,0	50	0,26	4,0	0,002	257010 0004	45,50
0,3	0,4	2,0	50	0,26	4,0	0,002	257010 0005	45,50
0,3	0,4	3,0	50	0,26	4,0	0,002	257010 0006	45,50
0,4	0,6	2,0	50	0,37	4,0	0,002	257010 0007	45,50
0,4	0,6	3,0	50	0,37	4,0	0,002	257010 0008	45,50
0,4	0,6	4,0	50	0,37	4,0	0,002	257010 0009	45,50
0,4	0,6	5,0	50	0,37	4,0	0,002	257010 0010	45,50
0,5	0,7	2,0	50	0,45	4,0	0,002	257010 0011	43,70
0,5	0,7	4,0	50	0,45	4,0	0,002	257010 0012	43,70
0,5	0,7	6,0	50	0,45	4,0	0,002	257010 0013	43,70
0,5	0,7	8,0	50	0,45	4,0	0,002	257010 0014	43,70
0,6	0,9	2,0	50	0,55	4,0	0,002	257010 0015	41,90
0,6	0,9	4,0	50	0,55	4,0	0,002	257010 0016	41,90
0,6	0,9	6,0	50	0,55	4,0	0,002	257010 0017	41,90
0,6	0,9	8,0	50	0,55	4,0	0,002	257010 0018	42,10
0,6	0,9	10,0	50	0,55	4,0	0,002	257010 0019	42,20
0,8	1,2	4,0	50	0,75	4,0	0,002	257010 0020	41,90
0,8	1,2	6,0	50	0,75	4,0	0,002	257010 0021	41,90
0,8	1,2	8,0	50	0,75	4,0	0,002	257010 0022	42,10
0,8	1,2	10,0	50	0,75	4,0	0,002	257010 0023	42,20
0,8	1,2	12,0	50	0,75	4,0	0,002	257010 0024	42,30
1,0	1,5	6,0	50	0,95	4,0	0,006	257010 0025	31,40
1,0	1,5	8,0	50	0,95	4,0	0,006	257010 0026	31,40
1,0	1,5	10,0	50	0,95	4,0	0,006	257010 0027	32,10

2146

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	Vorschub fz gehärteter Stahl ≥ 60 HRC mm/Z	Artikel-Nr.	€
1,0	1,5	12,0	50	0,95	4,0	0,006	257010 0028	32,50
1,0	1,5	14,0	50	0,95	4,0	0,006	257010 0029	33,30
1,0	1,5	16,0	50	0,95	4,0	0,006	257010 0030	33,30
1,2	1,8	6,0	50	1,15	4,0	0,006	257010 0031	30,60
1,2	1,8	10,0	50	1,15	4,0	0,006	257010 0032	31,10
1,5	2,3	8,0	50	1,45	4,0	0,006	257010 0033	30,60
1,5	2,3	12,0	50	1,45	4,0	0,006	257010 0034	31,10
1,5	2,3	16,0	50	1,45	4,0	0,006	257010 0035	31,70
1,5	2,3	20,0	60	1,45	4,0	0,006	257010 0036	33,70
2,0	3,0	6,0	50	1,95	4,0	0,012	257010 0037	30,-
2,0	3,0	8,0	50	1,95	4,0	0,012	257010 0038	30,-
2,0	3,0	12,0	50	1,95	4,0	0,012	257010 0039	31,10
2,0	3,0	16,0	50	1,95	4,0	0,012	257010 0040	31,70
2,0	3,0	20,0	60	1,95	4,0	0,012	257010 0041	35,40
2,0	3,0	25,0	75	1,95	4,0	0,012	257010 0042	37,10
2,5	3,7	8,0	50	2,40	4,0	0,019	257010 0043	30,-
2,5	3,7	10,0	50	2,40	4,0	0,019	257010 0044	30,-
2,5	3,7	12,0	50	2,40	4,0	0,019	257010 0045	30,-
2,5	3,7	16,0	50	2,40	4,0	0,019	257010 0046	31,70
2,5	3,7	20,0	60	2,40	4,0	0,019	257010 0047	35,40
2,5	3,7	25,0	75	2,40	4,0	0,019	257010 0048	38,-
3,0	4,5	8,0	50	2,85	6,0	0,019	257010 0049	44,70
3,0	4,5	10,0	50	2,85	6,0	0,019	257010 0050	44,70
3,0	4,5	12,0	50	2,85	6,0	0,019	257010 0051	44,70
3,0	4,5	16,0	60	2,85	6,0	0,019	257010 0052	44,70
3,0	4,5	20,0	60	2,85	6,0	0,019	257010 0053	44,70
3,0	4,5	25,0	75	2,85	6,0	0,019	257010 0054	47,60

2146