

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	R mm	Vorschub fz Graphit mm/Z	Vorschub fz Graphit mm/Z	Artikel-Nr.	€
5,00	5,00	20	75	4,90	6,00	0,50	0,045	0,06	258005 0102	121,50
5,00	5,00	30	75	4,90	6,00	0,50	0,045	0,06	258005 0103	121,50
5,00	5,00	40	90	4,90	6,00	0,50	0,045	0,06	258005 0104	121,50
5,00	5,00	50	90	4,90	6,00	0,50	0,045	0,06	258005 0105	121,50
6,00	6,00	30	75	5,90	6,00	0,30	0,045	0,06	258005 0106	121,50
6,00	6,00	30	75	5,90	6,00	0,50	0,045	0,06	258005 0107	121,50
6,00	6,00	40	90	5,90	6,00	0,50	0,045	0,06	258005 0108	129,-
6,00	6,00	50	90	5,90	6,00	0,50	0,045	0,06	258005 0109	129,-
6,00	6,00	60	100	5,90	6,00	0,50	0,045	0,06	258005 0110	129,-
6,00	6,00	30	75	5,90	6,00	1,00	0,045	0,06	258005 0111	129,-
6,00	6,00	40	90	5,90	6,00	1,00	0,045	0,06	258005 0112	129,-
8,00	8,00	30	80	7,80	8,00	0,50	0,06	0,08	258005 0113	179,-
8,00	8,00	60	100	7,80	8,00	0,50	0,06	0,08	258005 0114	179,-
8,00	8,00	30	80	7,80	8,00	1,00	0,06	0,08	258005 0115	179,-
8,00	8,00	60	100	7,80	8,00	1,00	0,06	0,08	258005 0116	179,-
10,00	10,00	30	80	9,80	10,00	0,50	0,08	0,1	258005 0117	217,-
10,00	10,00	60	100	9,80	10,00	0,50	0,08	0,1	258005 0118	217,-
10,00	10,00	30	80	9,80	10,00	1,00	0,08	0,1	258005 0119	217,-
10,00	10,00	60	100	9,80	10,00	1,00	0,08	0,1	258005 0120	217,-
12,00	12,00	60	100	11,80	12,00	1,00	0,1	0,12	258005 0124	295,-

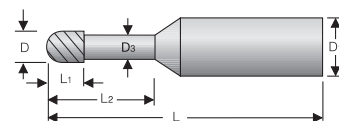
2154

### SARA® Mini-Radiusfräser DIA+

VHM
Typ N
30°
h9
h5
DIN 6535 HA
Z 2
DIA
HSC
Vc/fz 759

- kristalline Diamantbeschichtung
- prozesssichere Bearbeitung von Graphit, GFK und CFK
- mit Freistellung
- Radiustoleranz +/- 0,0003

**Schichtdicke  
10+2 µm**



Einsatz	● sehr gut geeignet ○ gut geeignet	Stahl			INOX		Guss		Titan-	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis	Aluminium		Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl				
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG	Legierungen	< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Cu-Leg.	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
														●					
Schnittgeschwindigkeit Vc m/min.															Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!				



D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	R mm	Vorschub fz Graphit mm/Z	Vorschub fz Graphit mm/Z	Artikel-Nr.	€
0,20	0,20	1	55	0,18	3,00	0,1	0,002	0,003	<b>258006 0001</b>	102,50
0,20	0,20	1	55	0,18	4,00	0,1	0,002	0,003	258006 0002	102,50
0,30	0,30	1	55	0,27	3,00	0,15	0,003	0,004	258006 0003	95,90
0,30	0,30	3	55	0,27	3,00	0,15	0,003	0,004	258006 0004	95,90
0,30	0,30	5	55	0,27	3,00	0,15	0,003	0,004	258006 0005	95,90
0,30	0,30	1	55	0,27	4,00	0,15	0,003	0,004	258006 0006	95,90
0,30	0,30	3	55	0,27	4,00	0,15	0,003	0,004	258006 0007	95,90
0,30	0,30	5	55	0,27	4,00	0,15	0,003	0,004	258006 0008	95,90
0,30	0,30	8	55	0,27	4,00	0,15	0,003	0,004	258006 0009	95,90
0,40	0,40	4	55	0,35	3,00	0,2	0,003	0,004	258006 0011	86,70
0,40	0,40	6	55	0,35	3,00	0,2	0,003	0,004	258006 0012	86,70
0,40	0,40	8	55	0,35	3,00	0,2	0,003	0,004	258006 0013	86,70
0,40	0,40	4	55	0,35	4,00	0,2	0,003	0,004	258006 0014	86,70
0,40	0,40	6	55	0,35	4,00	0,2	0,003	0,004	258006 0015	86,70
0,40	0,40	8	55	0,35	4,00	0,2	0,003	0,004	258006 0016	86,70
0,50	0,50	5	55	0,45	3,00	0,25	0,003	0,004	258006 0017	70,30
0,50	0,50	10	55	0,45	3,00	0,25	0,003	0,004	258006 0018	70,30
0,50	0,50	5	55	0,45	4,00	0,25	0,003	0,004	258006 0019	74,-
0,50	0,50	10	55	0,45	4,00	0,25	0,003	0,004	258006 0020	74,-

2154