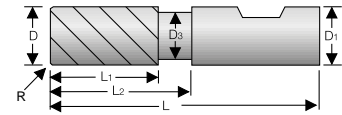


SARA® Torusfräser

VHM NH TiAlN HPC **S. 738**

- ungleicher Drillwinkel für vibrationsarmes Fräsen
- auch für die Trockenbearbeitung geeignet



Einseitig	● sehr gut geeignet	Stahl			INOX			Guss		Titan-Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis	Aluminium		Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl		
	○ gut geeignet	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Co-Leg.	GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		125	110	65	45	45		115	85							50	35	

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min. Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	R mm	Z	Vorschub fz		Artikel-Nr.	€
								Stahl < 1000 N/mm ² mm/Z	Stahl < 1000 N/mm ² mm/Z		
4,0	11	21	57	3,7	6	0,25	4	0,013	0,015	254139 0402	41,40
4,0	11	21	57	3,7	6	0,50	4	0,013	0,015	254139 0405	41,40
4,0	11	21	57	3,7	6	1,00	4	0,013	0,015	254139 0410	41,40
5,0	13	21	57	4,7	6	0,50	4	0,021	0,025	254139 0505	41,40
5,0	13	21	57	4,7	6	1,00	4	0,021	0,025	254139 0510	41,40
5,0	13	21	57	4,7	6	1,50	4	0,021	0,025	254139 0515	41,40
6,0	13	21	57	5,5	6	0,50	4	0,021	0,025	254139 0605	41,40
6,0	13	21	57	5,5	6	1,00	4	0,021	0,025	254139 0610	41,40
6,0	13	21	57	5,5	6	1,50	4	0,021	0,025	254139 0615	41,40
6,0	13	21	57	5,5	6	2,00	4	0,021	0,025	254139 0620	41,40
8,0	19	27	63	7,5	8	0,50	4	0,027	0,032	254139 0805	56,60
8,0	19	27	63	7,5	8	1,00	4	0,027	0,032	254139 0810	56,60
8,0	19	27	63	7,5	8	1,50	4	0,027	0,032	254139 0815	56,60
8,0	19	27	63	7,5	8	2,00	4	0,027	0,032	254139 0820	56,60
10,0	22	32	72	9,5	10	0,50	4	0,044	0,052	254139 1005	82,70
10,0	22	32	72	9,5	10	1,00	4	0,044	0,052	254139 1010	82,70
10,0	22	32	72	9,5	10	1,50	4	0,044	0,052	254139 1015	82,70
10,0	22	32	72	9,5	10	2,00	4	0,044	0,052	254139 1020	82,70
12,0	26	38	83	11	12	0,50	4	0,044	0,052	254139 1205	104,-
12,0	26	38	83	11	12	1,00	4	0,044	0,052	254139 1210	104,-
12,0	26	38	83	11	12	1,50	4	0,044	0,052	254139 1215	104,-
12,0	26	38	83	11	12	2,00	4	0,044	0,052	254139 1220	104,-
16,0	32	44	92	15	16	1,00	4	0,059	0,07	254139 1610	181,50
16,0	32	44	92	15	16	1,50	4	0,059	0,07	254139 1615	181,50
16,0	32	44	92	15	16	2,00	4	0,059	0,07	254139 1620	181,50
16,0	32	44	92	15	16	2,50	4	0,059	0,07	254139 1625	181,50
18,0	32	44	92	17	18	1,50	4	0,071	0,084	254139 1815	251,-
18,0	32	44	92	17	18	2,50	4	0,071	0,084	254139 1825	251,-
20,0	38	54	104	19	20	1,00	4	0,071	0,084	254139 2010	277,-
20,0	38	54	104	19	20	1,50	4	0,071	0,084	254139 2015	277,-
20,0	38	54	104	19	20	2,00	4	0,071	0,084	254139 2020	277,-
20,0	38	54	104	19	20	2,50	4	0,071	0,084	254139 2025	277,-
20,0	38	54	104	19	20	3,00	4	0,071	0,084	254139 2030	277,-
20,0	38	54	104	19	20	4,00	4	0,071	0,084	254139 2040	277,-
20,0	38	54	104	19	20	5,00	4	0,071	0,084	254139 2050	277,-



2156