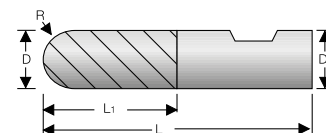


SARA® Radiusfräser Basic-Line

- 2 Schneiden, lang, 30° rechtsschneidend
- exzentrischer Hinterschliff
- Schneidstoff: VHM Feinkorn



Einsatz	● sehr gut geeignet ○ gut geeignet	Stahl			INOX			Guss		Titan- Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis		Aluminium		Kupfer Cu-Leg.	Graphit GFK/CFK/Durap.	gehärteter Stahl		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si			< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		130	90	65				110	80				300	210	250				

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min.

Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

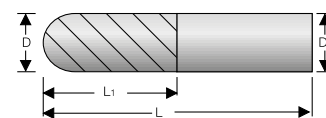
D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	Z	Vorschub fz Stahl < 1000 N/mm² mm/Z	Artikel-Nr.	€
3,0	7	57	6,0	2	0,011	250515 0030	19,60
4,0	8	57	6,0	2	0,035	250515 0040	19,60
5,0	10	57	6,0	2	0,035	250515 0050	19,60
6,0	10	57	6,0	2	0,045	250515 0060	19,60
8,0	16	63	8,0	2	0,055	250515 0080	34,20
10,0	19	72	10,0	2	0,065	250515 0100	53,80
12,0	22	83	12,0	2	0,065	250515 0120	67,30
16,0	26	92	16,0	2	0,090	250515 0160	109,—
20,0	32	104	20,0	2	0,120	250515 0200	163,50

2148

Staffelpreise im
Onlineshop**SARA® Radiusfräser**

- lange und extra lange Ausführung
- Schneidstoff VHM Ultra-Feinstkorn TiAlN-beschichtet

bis 60 HRC



Einsatz	● sehr gut geeignet ○ gut geeignet	Stahl			INOX			Guss		Titan- Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis		Aluminium		Kupfer Cu-Leg.	Graphit GFK/CFK/Durap.	gehärteter Stahl		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si			< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
254011....		160	135	120	80	80		200	180								70	55	
254112....		135	115	110	63	63											60	45	

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min.

Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

lang

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	Z	Vorschub fz Stahl < 1000 N/mm² mm/Z	Artikel-Nr.	€
1,0	2,5	50	4,0	2	0,082	254011 0010	44,10
1,5	4	50	4,0	2	0,082	254011 0015	44,10
2,0	5	50	6,0	2	0,082	254011 0020	40,70
3,0	8	60	6,0	2	0,081	254011 0030	40,70
4,0	8	70	6,0	2	0,081	254011 0040	44,10
5,0	10	80	6,0	2	0,078	254011 0050	46,—
6,0	12	90	6,0	2	0,078	254011 0060	48,20
7,0	14	90	8,0	2	0,078	254011 0070	75,50
8,0	14	100	8,0	2	0,066	254011 0080	75,50
10,0	18	100	10,0	2	0,066	254011 0100	120,50
12,0	22	110	12,0	2	0,074	254011 0120	155,—
16,0	30	140	16,0	2	0,081	254011 0160	263,—
20,0	38	160	20,0	2	0,089	254011 0200	415,—

2109

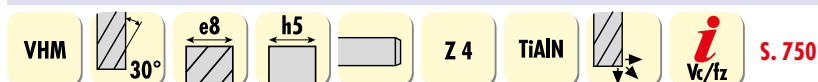


extra lang

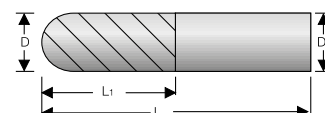
D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	Z	Vorschub fz Stahl < 1000 N/mm ² mm/Z	Artikel-Nr.	€
2,0	6	80	3,0	2	0,082	254112 0020	59,-
3,0	8	100	3,0	2	0,081	254112 0030	59,-
4,0	8	100	4,0	2	0,081	254112 0040	59,-
5,0	10	120	6,0	2	0,078	254112 0050	59,-
6,0	10	120	6,0	2	0,078	254112 0060	59,-
8,0	14	140	8,0	2	0,066	254112 0080	105,-
10,0	18	180	10,0	2	0,066	254112 0100	196,50
12,0	22	200	12,0	2	0,074	254112 0120	258,-
16,0	30	250	16,0	2	0,081	254112 0160	445,-
20,0	38	250	20,0	2	0,089	254112 0200	699,-

2109

SARA® Radiusfräser



- kurze Ausführung
- exzentrischer Hinterschliff



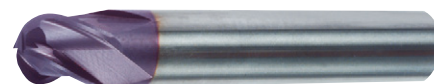
Einsatz	● sehr gut geeignet ○ gut geeignet	Stahl			INOX		Guss		Titan- Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis	Aluminium		Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl			
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Co-Leg.	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		110	90	60	75	75		105	90			300	150	200				
Schnittgeschwindigkeit Vc m./min. Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!																		

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min.

Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	Z	Vorschub fz Stahl < 1000 N/mm ² mm/Z	TiAlN beschichtet Artikel-Nr.	€
3,0	10	40	3,0	4	0,009	251532 0030	38,10
4,0	15	50	4,0	4	0,030	251532 0040	39,10
5,0	15	50	5,0	4	0,030	251532 0050	40,50
6,0	20	65	6,0	4	0,041	251532 0060	42,60
8,0	20	65	8,0	4	0,050	251532 0080	59,60
10,0	22	70	10,0	4	0,058	251532 0100	87,10
12,0	25	78	12,0	4	0,680	251532 0120	111,-
14,0	30	89	14,0	4	0,095	251532 0140	131,-
16,0	32	89	16,0	4	0,095	251532 0160	173,50
20,0	38	102	20,0	4	0,115	251532 0200	278,-

2109



NEWSLETTER ABONNIEREN!

- 10 € Willkommens-Gutschein
- exklusive Angebote
- aktuelle Informationen rund um die Fertigung

QR-Code scannen
und anmelden
www.sartorius-werkzeuge.de/unternehmen/newsletter