

SARA® Schaffräser



- **Standardausführung mit Freistellung**
- Zylinderschaft nach DIN 6535-HA und mit Mitnahmefläche nach DIN 6535-HB
- **beste Spanabfuhr durch extrem glatte Oberfläche**
- **Schneidstoff VHM Ultra-Feinstkorn TiAlN-Ultra-beschichtet**

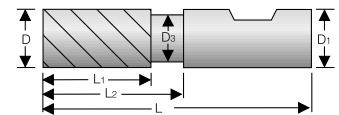
Einsatz	● sehr gut geeignet	Stahl			INOX			Guss		Titan-Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis	Aluminium		Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl			
	○ gut geeignet	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Cu-Leg.	GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc	
		110	90	70	58	55	45	115	100	50	45	35	350	250	120				

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min. Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

Standardausführung

- Schaft glatt
- ab Ø 6 mm mit Mitnahmeflächen nach DIN 6535 HB

D	L1	L2	L	D1	D3	Z	Vorschub fz Stahl < 1400 N/mm² mm/Z	Vorschub fz Stahl < 1400 N/mm² mm/Z	Artikel-Nr.	€
2,0	8	-	32	2,0	-	4	0,0056	0,007	254054 0020	28,80
3,0	12	-	38	3,0	-	4	0,012	0,015	254054 0030	30,90
4,0	12	-	40	4,0	-	4	0,012	0,015	254054 0040	33,20
5,0	15	20	50	5,0	4,8	4	0,024	0,03	254054 0050	35,30
6,0	16	20	58	6,0	5,8	4	0,024	0,03	254054 0060	48,60
8,0	22	32	70	8,0	7,7	4	0,024	0,03	254054 0080	53,-
10,0	25	31	73	10,0	9,6	4	0,032	0,04	254054 0100	79,10
12,0	28	37	84	12,0	11,6	4	0,032	0,04	254054 0120	115,-
16,0	35	43	93	16,0	15,5	4	0,04	0,05	254054 0160	185,50
20,0	40	52	104	20,0	19,5	4	0,048	0,06	254054 0200	275,-

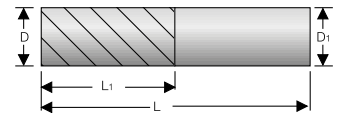


2145

extra lang ohne Freistellung

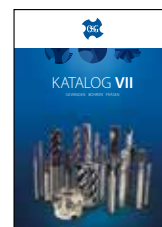
- Schaft glatt

D	L1	L	D1	Z	Vorschub fz Stahl < 1400 N/mm² mm/Z	Vorschub fz Stahl < 1400 N/mm² mm/Z	Artikel-Nr.	€
3,0	30	60	3,0	4	0,012	0,015	254056 0030	35,30
4,0	30	75	4,0	4	0,012	0,015	254056 0040	37,70
5,0	35	75	5,0	4	0,024	0,03	254056 0050	41,90
6,0	40	100	6,0	4	0,024	0,03	254056 0060	66,40
8,0	40	100	8,0	4	0,024	0,03	254056 0080	83,80
10,0	40	100	10,0	4	0,032	0,04	254056 0100	128,50
12,0	45	100	12,0	4	0,032	0,04	254056 0120	216,-
14,0	45	100	14,0	4	0,04	0,05	254056 0140	257,-
16,0	75	150	16,0	4	0,04	0,05	254056 0160	355,-



2145

**BOHREN
GEWINDEN
FRÄSEN**



OSG
Katalog VII
1168 Seiten
Artikel-Nr. 019900 0208

Übersicht aller kostenfreien Herstellerkataloge auf Seite 20/21