

Maschinen-Gewindebohrer CC-SFT

M
60°
HSS-E V3
DIN 371
DIN 376
ISO 2 6HX
C 2,5
45°
3xD
CrN
i Vc/fz 407

- metrisches ISO-6HX-Gewinde
- für INOX, Aluminium und Stahl
- kontrollierte Späne
- für bessere Gewindeflächen
- geringe Bearbeitungstemperatur
- verbesserte Standzeit
- für Grundgewinde bis 3 x D
- 45° spiralgenutet
- Form C, 2,5 Gang Anschnitt
- Werkstoff: HSS-E V3, CrN-beschichtet
- Gewindebohrer für UNC-, UNF- und Whitworth-Gewinde auf Anfrage lieferbar



Späne eines herkömmlichen Gewindebohrers

Späne des CC-SFT



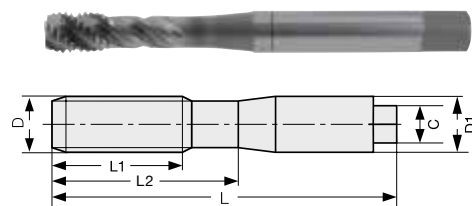
Einsatz	● sehr gut geeignet	Stahl			INOX			Guss		Titan-Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis		Aluminium		Kupfer Cu-Leg.	Graphit GFK/CFK/Duropl.	gehärteter Stahl		
	○ gut geeignet	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	10-20		< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC	
		5-40	5-30		5-20	5-24	5-15	8-30	8-30					30-60	10-30				

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min. Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

DIN 371

D mm	Steigung mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C mm	Kernloch Ø mm	Artikel-Nr.	€
M 2	0,4	45	8	-	2,8	2,1	1,6	133106 0020	26,-
M 2,5	0,45	50	10	-	2,8	2,1	2,1	133106 0025	25,80
M 3	0,5	56	12	-	3,5	2,7	2,5	133106 0030	22,50
M 4	0,7	63	16	-	4,5	3,4	3,3	133106 0040	23,40
M 5	0,8	70	20	-	6,0	4,9	4,2	133106 0050	23,80
M 6	1,0	80	24	-	6,0	4,9	5,0	133106 0060	24,10
M 8	1,25	90	11	35	8,0	6,2	6,8	133106 0080	28,90
M 10	1,5	100	14	39	10,0	8,0	8,5	133106 0100	35,40

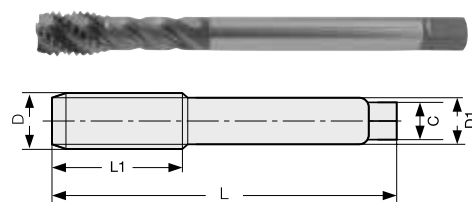
1128



DIN 376

D mm	Steigung mm	L mm	L1 mm	D1 mm	C mm	Kernloch Ø mm	Artikel-Nr.	€
M 12	1,75	110	16	9	7	10,3	133107 0120	44,10
M 14	2,0	110	18	11	9	12	133107 0140	52,30
M 16	2,0	110	18	12	9	14	133107 0160	61,60
M 18	2,5	125	23	14	11	15,5	133107 0180	83,-
M 20	2,5	140	23	16	12	17,5	133107 0200	98,10
M 24	3,0	160	27	18	14,5	21	133107 0240	131,80
M 30	3,5	180	32	22	18	26,5	133107 0300	253,40
M 36	4,0	200	36	28	22	32	133107 0360	364,10

1128



Multifunktional ...

... mit Wendeplatte.

ATORN[®]
Leistung braucht Qualität