

ATORN Maschinen-Gewindebohrer

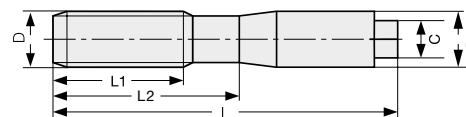
M
60°
HSS-E
DIN 371
DIN 376
ISO 2 6H
B 3,5-5
3xD
TiN
i Vc/fz
398 400

- metrisches ISO-6H-Gewinde
- geradegenutet mit Schälanschnitt, Form B, 3,5 - 5 Gang Anschnitt
- DIN 371 = bis M 10, DIN 376 = ab M12
- **Schneidstoff HSS-E, HSS-E TiN**
- für Durchgangsgewinde
- der Schälanschnitt bewirkt starke Spanförderung nach vorn
- mögliche Gewindetiefe 3 x D

bis 1000 N/mm²

Einsatz	● sehr gut geeignet ○ gut geeignet	Stahl			INOX			Guss		Titan-Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis		Aluminium		Kupfer Cu-Leg.	Graphit GFK/CFK/Duropl.	gehärteter Stahl		
		< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si			< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
134105...	●	●	●		○	○			○										
134110...	●	●	●		○	○			○										

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min. Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!



D mm	Steigung mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C mm	Kernloch Ø mm	Artikel-Nr.	€	TiN Artikel-Nr.	€
M 2	0,4	45	8	-	2,8	2,1	1,60	134105 0020	20,90		
M 2,5	0,45	50	9	-	2,8	2,1	2,05	134105 0025	17,15		
M 3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	2,50	134105 0030	13,90	134110 0030	24,50
M 3,5	0,6	56	11	20	4	3	2,90	134105 0035	16,10	134110 0035	26,90
M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3,30	134105 0040	13,90	134110 0040	24,50
M 5	0,8	70	14	25	6	4,9	4,20	134105 0050	14,-	134110 0050	24,60
M 6	1,0	80	16	30	6	4,9	5,00	134105 0060	14,50	134110 0060	26,10
M 7	1,0	80	16	30	7	5,5	6,00	134105 0070	21,40		
M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	6,80	134105 0080	16,40	134110 0080	29,30
M 10	1,5	100	20	39	10	8	8,50	134105 0100	20,10	134110 0100	35,60
M 12	1,75	110	22	-	9	7	10,25	134105 0120	28,40	134110 0120	48,20
M 14	2,0	110	25	-	11	9	12,00	134105 0140	38,50	134110 0140	67,50
M 16	2,0	110	28	-	12	9	14,00	134105 0160	43,70	134110 0160	71,80
M 18	2,5	125	32	-	14	11	15,50	134105 0180	60,80	134110 0180	106,50
M 20	2,5	140	32	-	16	12	17,50	134105 0200	67,50	134110 0200	116,50
M 22	2,5	140	32	-	18	14,5	19,50	134105 0220	99,60		
M 24	3,0	160	36	-	18	14,5	21,00	134105 0240	99,60	134110 0240	159,-
M 27	3,0	160	36	-	20	16	24,00	134105 0270	185,50		
M 30	3,5	180	40	-	22	18	26,50	134105 0300	196,50		

1127

1127



Vollbohren ...

... mit Köpfchen.

ATORN[®]
Leistung braucht Qualität