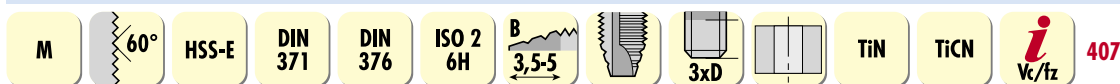


ATORN® SARA® Maschinen-Gewindebohrer

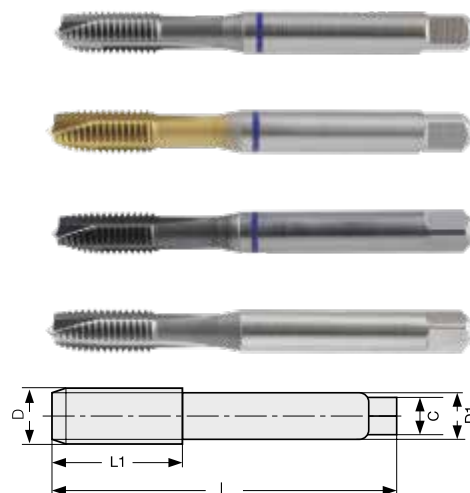


- metrisches ISO-6H-Gewinde
- geradegenutet mit Schälanschnitt, Form B, 3,5 - 5 Gang Anschnitt
- DIN 371 = bis M 10, DIN 376 = ab M12
- **Schneidstoff HSS-E, HSS-E TiN, HSS-E TiCN**
- für Durchgangsgewinde
- der Schälanschnitt bewirkt starke Spanförderung nach vorn
- mögliche Gewindetiefe 3 x D

bis 1000 N/mm²

Einsatz	● sehr gut geeignet	Stahl			INOX			Guss		Titan-Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis		Aluminium		Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl		
	○ gut geeignet	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Cu-Leg.	GFK/CFK/Duropol.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
134105....	●	5-20	5-15		○	○			○										
134110....	●	5-40	5-30		○	○			○										
134115....	●	5-40	5-30		○	○			○										
134106....	●	5-20	5-15		○	○			○										

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min. Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!



D mm	Steigung mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C mm	Kernloch Ø mm	ATORN®		ATORN®		ATORN®		SARA®	
								Artikel-Nr.	€	TiN Artikel-Nr.	€	TiCN Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
M 2	0,4	45	8	-	2,8	2,1	1,60	134105 0020	17,40						
M 2,5	0,45	50	9	-	2,8	2,1	2,05	134105 0025	14,35						
M 3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	2,50	134105 0030	11,55	134110 0030	20,40	134115 0030	20,40	134106 0030	9,30
M 3,5	0,6	56	11	20	4	3	2,90	134105 0035	13,45	134110 0035	22,50	134115 0035	22,50		
M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3,30	134105 0040	11,55	134110 0040	20,40	134115 0040	20,40	134106 0040	9,30
M 5	0,8	70	14	25	6	4,9	4,20	134105 0050	11,65	134110 0050	20,50	134115 0050	20,50	134106 0050	9,40
M 6	1,0	80	16	30	6	4,9	5,00	134105 0060	12,10	134110 0060	21,80	134115 0060	21,80	134106 0060	9,70
M 7	1,0	80	16	30	7	5,5	6,00	134105 0070	17,90						
M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	6,80	134105 0080	13,70	134110 0080	24,50	134115 0080	24,50	134106 0080	10,95
M 10	1,5	100	20	39	10	8	8,50	134105 0100	16,80	134110 0100	29,70	134115 0100	29,70	134106 0100	13,45
M 12	1,75	110	22	-	9	7	10,25	134105 0120	23,70	134110 0120	40,30	134115 0120	40,30	134106 0120	18,95
M 14	2,0	110	25	-	11	9	12,00	134105 0140	32,20	134110 0140	56,50	134115 0140	56,50		
M 16	2,0	110	28	-	12	9	14,00	134105 0160	36,50	134110 0160	60,10	134115 0160	60,10		
M 18	2,5	125	32	-	14	11	15,50	134105 0180	50,90	134110 0180	89,-	134115 0180	89,-		
M 20	2,5	140	32	-	16	12	17,50	134105 0200	56,50	134110 0200	97,20	134115 0200	97,20		
M 22	2,5	140	32	-	18	14,5	19,50	134105 0220	83,40						
M 24	3,0	160	36	-	18	14,5	21,00	134105 0240	83,40	134110 0240	132,50	134115 0240	132,50		
M 27	3,0	160	36	-	20	16	24,00	134105 0270	155,-						
M 30	3,5	180	40	-	22	18	26,50	134105 0300	164,-						

1127

1127

1127

1156