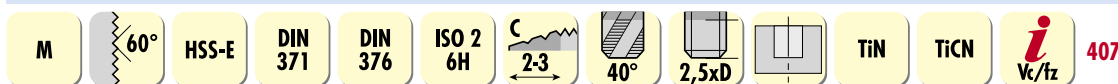


ATORN® SARA® Maschinen-Gewindebohrer

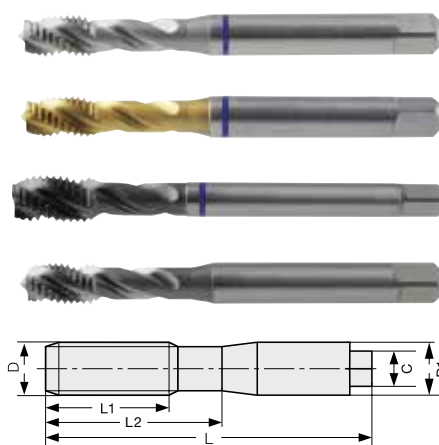


- metrisches ISO-6H-Gewinde
- 40° spiralgenutet
- Form C, 2-3 Gang Anschnitt
- Baumaße DIN 371 = bis M10, DIN 376 = ab M12
- **Schneidstoff HSS-E, HSS-E TiN, HSS-E TiCN**
- für Grundgewinde
- starke Spanförderung nach hinten für langspanende Werkstoffe
- minimaler Gewinde-Hinterschliff
- mögliche Gewindetiefe 2,5 x D

bis 1000 N/mm²

Einsatz	● sehr gut geeignet	Stahl			INOX			Guss		Titan-Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis		Aluminium		Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl			
	○ gut geeignet	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Cu-Leg.	GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC	
134200....	●	5-20	5-15		○	○			○											
134205....	●	5-40	5-30		○	○			○											
134210....	●	5-40	5-30		○	○			○											
134201....	●	5-20	5-15		○	○			○											

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min. Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!



D mm	Steigung mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C mm	Kernloch Ø mm	ATORN®		ATORN®		ATORN®		SARA®	
								Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
M 2	0,4	45	8	-	2,8	2,1	1,60	134200 0020	17,70	134205 0020	25,30	134210 0020	25,30		
M 2,5	0,45	50	9	-	2,8	2,1	2,05	134200 0025	17,70	134205 0025	25,30	134210 0025	25,30		
M 3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	2,50	134200 0030	14,10	134205 0030	22,30	134210 0030	22,30	134201 0030	9,90
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3,30	134200 0040	14,10	134205 0040	22,30	134210 0040	22,30	134201 0040	9,90
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	4,20	134200 0050	14,20	134205 0050	22,40	134210 0050	22,40	134201 0050	10,-
M 6	1	80	10	30	6	4,9	5,00	134200 0060	14,45	134205 0060	23,30	134210 0060	23,30	134201 0060	10,15
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	6,80	134200 0080	18,05	134205 0080	27,50	134210 0080	27,50	134201 0080	12,65
M 10	1,5	100	15	39	10	8	8,50	134200 0100	21,40	134205 0100	31,90	134210 0100	31,90	134201 0100	14,95
M 12	1,75	110	18	-	9	7	10,25	134200 0120	30,60	134205 0120	44,10	134210 0120	44,10	134201 0120	21,40
M 14	2	110	20	-	11	9	12,00	134200 0140	43,60			134210 0140	61,10		
M 16	2	110	20	-	12	9	14,00	134200 0160	45,90	134205 0160	65,10	134210 0160	65,10		
M 20	2,5	140	25	-	16	12	17,50	134200 0200	75,30	134205 0200	107,-	134210 0200	107,-		
M 24	3	160	30	-	18	14,5	21,00	134200 0240	109,-	134205 0240	146,50				
M 30	3,5	180	35	-	22	18	26,50	134200 0300	209,-	134205 0300	255,-				



... mit Köpfchen.

ATORN®
Leistung braucht Qualität