

ATORN Universal-Maschinen-Gewindebohrer

M
60°
HSS-E
DIN 371
DIN 376
ISO 2 6H
B 3,5-5
3xD
Vap.
TiN
Vc/tz
391
393

- geradegenutet mit Schälanschnitt
- DIN 371 = bis M 10, DIN 376 = ab M12
- **Schneidstoff HSS-E vaporisiert, HSS-E TiN-beschichtet**
- der Schälanschnitt bewirkt starke Spanförderung nach vorn
- mögliche Gewindetiefe 3 x D
- **für den universellen Einsatz**

Einsatz	Stahl		INOX			Guss	Titan-Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis	Aluminium	Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl				
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	GfK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
134700....	● 18	● 12	○ 8	● 8	● 8			● 15			● 18	○ 13				
134705....	● 18	● 12	○ 8	● 8	● 8			● 15			● 18	○ 13				

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min. Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

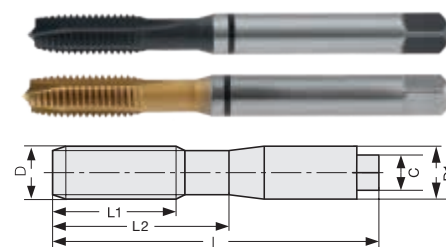
D mm	Steigung mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C mm	Kernloch Ø mm	vaporisiert		TiN	
								Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
M 1	0,25	40	5	-	2,5	2,1	0,75	134700 0010	33,80		
M 1,2	0,25	40	5	-	2,5	2,1	0,95	134700 0012	33,80		
M 1,4	0,30	40	7	-	2,5	2,1	1,10	134700 0014	30,10		
M 1,6	0,35	40	8	-	2,5	2,1	1,25	134700 0016	28,60		
M 1,7	0,35	40	8	-	2,5	2,1	1,35	134700 0017	29,70		
M 1,8	0,35	40	8	-	2,5	2,1	1,45	134700 0018	28,60		
M 2	0,40	45	8	-	2,8	2,1	1,60	134700 0020	24,40		
M 2,2	0,45	45	9	-	2,8	2,1	1,75	134700 0022	24,80		
M 2,3	0,40	45	9	-	2,8	2,1	1,90	134700 0023	28,-		
M 2,5	0,45	50	9	-	2,8	2,1	2,05	134700 0025	24,40		
M 2,6	0,45	50	9	-	2,8	2,1	2,15	134700 0026	25,60		
M 3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	2,50	134700 0030	11,85	134705 0030	18,45
M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3,30	134700 0040	11,85	134705 0040	18,45
M 5	0,8	70	14	25	6	4,9	4,20	134700 0050	12,25	134705 0050	18,85
M 6	1,0	80	16	30	6	4,9	5,00	134700 0060	12,25	134705 0060	19,20
M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	6,80	134700 0080	15,50	134705 0080	23,10
M 10	1,5	100	20	39	10	8	8,50	134700 0100	18,30	134705 0100	27,-
M 12	1,75	110	22	-	9	7	10,25	134700 0120	26,70	134705 0120	37,10
M 16	2,0	110	28	-	12	9	14,00	134700 0160	38,30	134705 0160	55,50
M 20	2,5	140	32	-	16	12	17,50	134700 0200	62,50	134705 0200	90,-
M 24	3,0	160	36	-	18	14,5	21,00	134700 0240	103,50		
M 27	3,0	160	36	-	20	16	24,00	134700 0270	169,50		
M 30	3,5	180	40	-	22	18	26,50	134700 0300	199,50		

1127 1127

Satz

Inhalt	vaporisiert	€
7-teiliger Satz: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12	134700 1000	151,50

1127



Vollbohren ...

... mit Köpfchen.

ATORN®
Leistung braucht Qualität