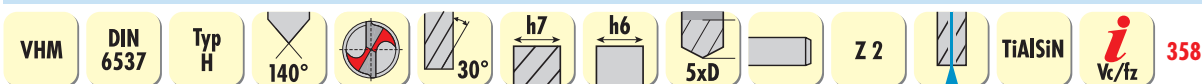
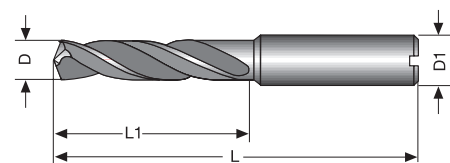


# ATORN VHM-Hochleistungsbohrer HARD 5D



- für die Bohrungsbearbeitung bis 65 HRC
- **Schneidstoff VHM, TiAlSiN-Beschichtung**
- verstärkter Kern und Spezialausspitzung mit schneidender Querschneide
- keine innere Kühlmittelzufuhr für höhere Stabilität
- **auch in 3xD lieferbar**
- **Hinweis:** Beim Hartbohren nicht trocken bohren!

**bis 65 HRC**



Einsatz	● sehr gut geeignet ○ gut geeignet	Stahl			INOX		Guss		Titan-Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis	Aluminium		Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl			
		< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Cu-Leg.	GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
111536....	●	80	65	40					●						●	28	14	14
111537....	●	100	80	40					●						●	28	14	14

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min. Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückausspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

## ohne Innenkühlung

D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Vorschub f gehärteter Stahl ≤ 65 HRC mm/U	Artikel-Nr.	€
2,00	4	57	21	0,04	111536 0020	62,80
2,50	4	57	21	0,04	111536 0025	62,80
2,60	4	57	21	0,04	111536 0026	62,80
2,80	4	57	21	0,04	111536 0028	62,80
3,00	6	66	28	0,04	111536 0030	62,80
3,30	6	66	28	0,06	111536 0033	62,80
3,40	6	66	28	0,06	111536 0034	62,80
3,50	6	66	28	0,06	111536 0035	62,80
3,70	6	66	28	0,06	111536 0037	62,80
3,80	6	74	36	0,06	111536 0038	62,80
3,90	6	74	36	0,06	111536 0039	62,80
4,00	6	74	36	0,06	111536 0040	62,80
4,20	6	74	36	0,06	111536 0042	62,80
4,30	6	74	36	0,06	111536 0043	62,80
4,50	6	74	36	0,06	111536 0045	62,80
4,80	6	82	44	0,06	111536 0048	62,80
4,90	6	82	44	0,06	111536 0049	62,80
5,00	6	82	44	0,06	111536 0050	62,80
5,10	6	82	44	0,07	111536 0051	62,80
5,20	6	82	44	0,07	111536 0052	62,80
5,50	6	82	44	0,07	111536 0055	62,80
5,80	6	82	44	0,07	111536 0058	62,80
5,90	6	82	44	0,07	111536 0059	62,80
6,00	6	82	44	0,07	111536 0060	62,80
6,50	8	91	53	0,07	111536 0065	69,50
6,80	8	91	53	0,07	111536 0068	69,50
7,00	8	91	53	0,07	111536 0070	69,50
7,20	8	91	53	0,07	111536 0072	69,50

1154

## mit Innenkühlung

D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Vorschub f gehärteter Stahl ≤ 65 HRC mm/U	Artikel-Nr.	€
1,00	4	55	8	0,04	111537 0010	81,20
1,10	4	55	12	0,04	111537 0011	81,20
1,20	4	55	12	0,04	111537 0012	81,20
1,30	4	55	12	0,04	111537 0013	81,20
1,40	4	55	12	0,04	111537 0014	81,20
1,50	4	55	12	0,04	111537 0015	81,20
1,60	4	55	16	0,04	111537 0016	81,20

1154

D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Vorschub f gehärteter Stahl ≤ 65 HRC mm/U	Artikel-Nr.	€
7,80	8	91	53	0,07	111536 0078	69,50
7,90	8	91	53	0,07	111536 0079	69,50
8,00	8	91	53	0,07	111536 0080	69,50
8,50	10	103	61	0,08	111536 0085	78,50
8,70	10	103	61	0,08	111536 0087	78,50
8,80	10	103	61	0,08	111536 0088	78,50
9,00	10	103	61	0,08	111536 0090	78,50
9,80	10	103	61	0,08	111536 0098	78,50
9,90	10	103	61	0,08	111536 0099	78,50
10,00	10	103	61	0,08	111536 0100	78,50
10,20	12	118	71	0,08	111536 0102	114,-
10,30	12	118	71	0,08	111536 0103	114,-
10,50	12	118	71	0,08	111536 0105	114,-
11,00	12	118	71	0,08	111536 0110	114,-
11,80	12	118	71	0,08	111536 0118	114,-
11,90	12	118	71	0,08	111536 0119	114,-
12,00	12	118	71	0,08	111536 0120	114,-
12,50	14	124	77	0,1	111536 0125	150,-
13,00	14	124	77	0,1	111536 0130	150,-
14,00	14	124	77	0,1	111536 0140	150,-
14,90	16	133	83	0,1	111536 0149	192,-
15,00	16	133	83	0,1	111536 0150	192,-
15,90	16	133	83	0,1	111536 0159	192,-
16,00	16	133	83	0,1	111536 0160	192,-
17,50	18	143	93	0,11	111536 0175	350,-
18,00	18	143	93	0,11	111536 0180	350,-

1154

Fortsetzung nächste Seite >>>