

VHM-Hochleistungsbohrer ADO-SUS-3D

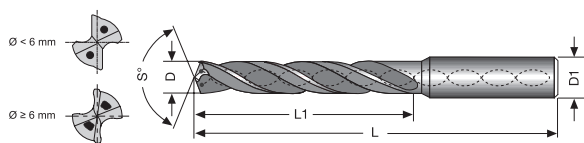
VHM
Werknorm
Typ VA
140°
30°
3xD
DIN 6535 HA
TiAlN
i Vc/fz
366

- **Schneidstoff VHM EgiAs-beschichtet**
- scharfe Schneiden reduzieren bearbeitungsbedingte Materialverhärtungen
- **kurze und kompakte Späne durch innovative Spanntengeometrie**
- reibungsreduzierende Schutzfase vermindert die Hitzeentwicklung
- **neues Kühlkanaldesign erhöht Durchflussmenge des Kühlmittels und verringert dadurch die Hitzeentwicklung im Material**
- hohe Schichthaftung der neuen EgiAs-Beschichtung verringert vorzeitigen Verschleiß und Schichtabplatzungen



Einsatz	● sehr gut geeignet	Stahl			INOX			Guss		Titan-Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis		Aluminium		Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl			
	○ gut geeignet	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Cu-Leg.	GFK/CFK/Drupp.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC	
		80-120	80-120	60-90	60-100	60-100	30-60	60-100	80-120	20-50			140	120	70					

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min. Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!



D h8 mm	D1 h6 mm	L mm	L1 mm	Vorschub f Stahl < 1000 N/mm² mm/U	Artikel-Nr.	€
2,8	3	66	17	0,06	111613 0280	49,75
2,83	3	66	17	0,06	111613 0283	49,75
2,87	3	66	18	0,06	111613 0287	49,75
2,9	3	66	18	0,06	111613 0290	49,75
3	3	66	18	0,06	111613 0300	49,75
3,1	4	74	19	0,08	111613 0310	53,50
3,2	4	74	20	0,08	111613 0320	53,50
3,3	4	74	20	0,08	111613 0330	53,50
3,4	4	74	21	0,08	111613 0340	53,50
3,5	4	74	21	0,08	111613 0350	53,50
3,6	4	74	22	0,08	111613 0360	56,-
3,7	4	74	23	0,08	111613 0370	56,-
3,73	4	74	23	0,08	111613 0373	56,-
3,8	4	74	23	0,08	111613 0380	56,-
3,9	4	74	24	0,08	111613 0390	56,-
4	4	74	24	0,08	111613 0400	56,-
4,1	6	80	25	0,10	111613 0410	61,-
4,2	6	80	26	0,10	111613 0420	61,-
4,3	6	80	26	0,10	111613 0430	61,-
4,4	6	80	27	0,10	111613 0440	61,-
4,45	6	80	27	0,10	111613 0445	61,-
4,5	6	80	27	0,10	111613 0450	61,-
4,6	6	80	28	0,10	111613 0460	65,50
4,65	6	80	28	0,10	111613 0465	65,50
4,7	6	80	29	0,10	111613 0470	65,50
4,8	6	80	29	0,10	111613 0480	65,50
4,9	6	80	30	0,10	111613 0490	65,50
5	6	80	25	0,10	111613 0500	65,50
5,1	6	82	26	0,12	111613 0510	69,-
5,2	6	82	26	0,12	111613 0520	69,-
5,3	6	82	27	0,12	111613 0530	69,-
5,4	6	82	27	0,12	111613 0540	69,-
5,5	6	82	28	0,12	111613 0550	69,-
5,55	6	82	28	0,12	111613 0555	72,-
5,6	6	82	28	0,12	111613 0560	72,-
5,7	6	82	29	0,12	111613 0570	72,-
5,8	6	82	29	0,12	111613 0580	72,-

1107

D h8 mm	D1 h6 mm	L mm	L1 mm	Vorschub f Stahl < 1000 N/mm² mm/U	Artikel-Nr.	€
5,9	6	82	30	0,12	111613 0590	72,-
6	6	82	30	0,12	111613 0600	72,-
6,1	8	88	31	0,14	111613 0610	81,-
6,2	8	88	31	0,14	111613 0620	81,-
6,3	8	88	32	0,14	111613 0630	81,-
6,4	8	88	32	0,14	111613 0640	81,-
6,5	8	88	33	0,14	111613 0650	81,-
6,6	8	88	33	0,14	111613 0660	81,-
6,7	8	88	34	0,14	111613 0670	81,-
6,8	8	88	34	0,14	111613 0680	81,-
6,9	8	88	35	0,14	111613 0690	81,-
7	8	88	35	0,14	111613 0700	81,-
7,1	8	94	36	0,16	111613 0710	81,-
7,2	8	94	36	0,16	111613 0720	81,-
7,3	8	94	37	0,16	111613 0730	81,-
7,4	8	94	37	0,16	111613 0740	81,-
7,45	8	94	38	0,16	111613 0745	81,-
7,5	8	94	38	0,16	111613 0750	81,-
7,55	8	94	38	0,16	111613 0755	85,-
7,6	8	94	38	0,16	111613 0760	85,-
7,7	8	94	39	0,16	111613 0770	85,-
7,8	8	94	39	0,16	111613 0780	85,-
7,9	8	94	40	0,16	111613 0790	85,-
8	8	94	40	0,16	111613 0800	85,-
8,1	10	101	41	0,18	111613 0810	101,-
8,2	10	101	41	0,18	111613 0820	101,-
8,3	10	101	42	0,18	111613 0830	101,-
8,4	10	101	42	0,18	111613 0840	101,-
8,5	10	101	43	0,18	111613 0850	101,-
8,6	10	101	43	0,18	111613 0860	101,-
8,7	10	101	44	0,18	111613 0870	101,-
8,8	10	101	44	0,18	111613 0880	101,-
8,9	10	101	45	0,18	111613 0890	101,-
9	10	101	45	0,18	111613 0900	101,-
9,1	10	106	46	0,20	111613 0910	101,-
9,2	10	106	46	0,20	111613 0920	101,-
9,3	10	106	47	0,20	111613 0930	101,-

1107