

SARA® Stufenbohrer STEP

- für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen und einseitiges Entgraten in einem Arbeitsgang**

- durch die zylindrische Abstufung ergibt sich der genaue Bohrungsdurchmesser, der Anschliff der nächsten Stufe entgratet den jeweils kleineren Bohrungsdurchmesser
- Ausspitzung nach DIN 1412 C
- besonders geeignet für den Einsatz auf Handbohrmaschinen beim Bohren in dünnen Materialien
- Kantenbrecher zum beidseitigen Entgraten** (bis 1,5 mm Bleche)
- Vorbohren und Ankörnen entfällt selbst bei gekrümmten Oberflächen
- Zylinderschaft mit 3 Mitnehmerflächen, verhindert das „Durchrutschen“ im Spannfutter**
- Laserskalierung der Lochdurchmesser und Drehzahlangaben
- Hinweis:** bis 5 mm Materialstärke geeignet



Einsatz	● sehr gut geeignet	Stahl			INOX		Guss		Titan-Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis		Aluminium		Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl		
	○ gut geeignet	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./marten.	austenitisch	duplex	G6/GTS	GGG	< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Cu Leg.	GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
		●	●	○	○			●	○			○	○					

einzeln

Modell	D mm	L mm	D1 mm	blank			TiN		
				Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€		
1	4,0 - 12,0	79	6	102650 0001	32,60	102652 0001	39,40		
2	6,0 - 20,0	71	9	102650 0002	35,20	102652 0002	51,-		
3	6,0 - 30,0	100	10	102650 0003	69,-	102652 0003	89,-		

1137 1137



102652 0003



102650 0003



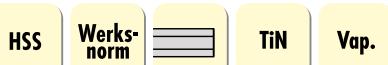
102651 0001

102653 0001

Sätze

Inhalt	blank			TiN		
	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€		
je 1 Stufenbohrer Modell 1 - 3	102651 0001	140,-	102653 0001	180,-		

1137 1137

SARA® Blechsälbohrer TS

- für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen**

- rundgeschliffen / gefräste Spannut für absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung
- Zylinderschaft mit 3 Mitnehmerflächen, verhindert das „Durchrutschen“ im Spannfutter**
- Laserskalierung der Lochdurchmesser und Drehzahlangaben

Einsatz	● sehr gut geeignet	Stahl			INOX		Guss		Titan-Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis		Aluminium		Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl		
	○ gut geeignet	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./marten.	austenitisch	duplex	G6/GTS	GGG	< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Cu Leg.	GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
	●	●	●	○				●	●			○	○					

einzeln

Modell	D mm	L mm	D1 mm	vaporisiert			TiN		
				Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€		
0	3,0 - 14,0	58	6	102660 0314	14,60	102665 0314	30,90		
1	8,0 - 20,0	66	8	102660 0820	26,70	102665 0820	40,50		
2	16,0 - 30,5	77	9	102660 1630	55,50	102665 1630	68,70		
3	26,0 - 40,0	90	9	102660 2640	88,20	102665 2640	130,50		
4	36,0 - 50,0	87	9	102660 3650	116,50	102665 3650	213,-		
6	40,0 - 61,0	90	10	102660 0430	39,10	102665 0430	75,40		

1137 1137



102660 1630



102665 1630



102661 0001

102666 0001

Sätze

Inhalt	vaporisiert			TiN		
	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€		
Blechsälbohrer Nr. 0, 1 und 2 inkl. Schneidpaste	102661 0001	105,50	102666 0001	159,-		

1137 1137

Preisangaben in Euro, zzgl. MwSt.