

**SARA® Stufenbohrer STEP**

HSS

Werks-  
norm

TiN

- für **gratfreies Bohren und Aufreihen von Blechen, Rohren und Profilen und einseitiges Entgraten in einem Arbeitsgang**
- durch die zylindrische Abstufung ergibt sich der genaue Bohrungsdurchmesser, der Anschliff der nächsten Stufe entgratet den jeweils kleineren Bohrungsdurchmesser
- Ausspitzung nach DIN 1412 C
- besonders geeignet für den Einsatz auf Handbohrmaschinen beim Bohren in dünnen Materialien
- **Kantenbrecher zum beidseitigen Entgraten** (bis 1,5 mm Bleche)
- Vorbohren und Ankörnen entfällt selbst bei gekrümmten Oberflächen
- **Zylinderschaft mit 3 Mitnehmerflächen, verhindert das „Durchrutschen“ im Spannfutter**
- Laserskalierung der Lochdurchmesser und Drehzahlangaben
- **Hinweis:** bis 5 mm Materialstärke geeignet

Einsatz	● sehr gut geeignet ○ gut geeignet	Stahl			INOX			Guss		Titan- Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis		Aluminium		Kupfer Cu-Leg.	Graphit GFK/CFK/Durap.	gehärteter Stahl		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si			< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		●	●	○	○			●	○				○	○	○				

**einzel**

Modell	D mm	L mm	D1 mm	blank		TiN	
				Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
1	4,0 - 12,0	79	6	102650 0001	32,60	102652 0001	39,40
2	6,0 - 20,0	71	9	102650 0002	35,20	102652 0002	51,-
3	6,0 - 30,0	100	10	102650 0003	69,-	102652 0003	89,-
				1137		1137	



102652 0003



102650 0003



102651 0001

102653 0001

**Sätze**

Inhalt				blank		TiN	
				Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
je 1 Stufenbohrer Modell 1 - 3				102651 0001	140,-	102653 0001	180,-
				1137		1137	

**SARA® Blechschälbohrer TS**

HSS

Werks-  
norm

TiN

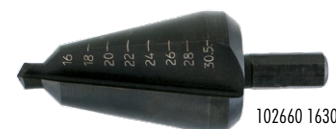
Vap.

- für **gratfreies Bohren und Aufreihen von Blechen, Rohren und Profilen**
- rundgeschliffen / gefräste Spannt für absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung
- **Zylinderschaft mit 3 Mitnehmerflächen, verhindert das „Durchrutschen“ im Spannfutter**
- Laserskalierung der Lochdurchmesser und Drehzahlangaben

Einsatz	● sehr gut geeignet ○ gut geeignet	Stahl			INOX			Guss		Titan- Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis		Aluminium		Kupfer Cu-Leg.	Graphit GFK/CFK/Durap.	gehärteter Stahl		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si			< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		●	●	●	○			●	●				○	○	○				

**einzel**

Modell	D mm	L mm	D1 mm	vaporisiert		TiN	
				Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
0	3,0 - 14,0	58	6	102660 0314	14,60	102665 0314	30,90
1	8,0 - 20,0	66	8	102660 0820	26,70	102665 0820	40,50
2	16,0 - 30,5	77	9	102660 1630	55,50	102665 1630	68,70
3	26,0 - 40,0	90	9	102660 2640	88,20	102665 2640	130,50
4	36,0 - 50,0	87	9	102660 3650	116,50	102665 3650	213,-
6	40,0 - 61,0	90	10	102660 0430	39,10	102665 0430	75,40
				1137		1137	



102660 1630



102665 1630



102661 0001

102666 0001

**Sätze**

Inhalt				vaporisiert		TiN	
				Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
Blechschälbohrer Nr. 0, 1 und 2 inkl. Schneidpaste				102661 0001	105,50	102666 0001	159,-
				1137		1137	