

Flächenspannfutter (Weldon)

nach ISO 7388-2

ATORN

Anwendung

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft und Spannfläche nach DIN 1835 B.

Ausführung

- legierter Einsatzstahl mit einer Zugfestigkeit im Kern von min. 950 N/mm²
- insatzgehärtet HRC 60 ± 2 (HV 700 ± 50), Härtetiefe 0,8 mm ± 0,2 mm
- Kegelwinkel-Toleranzqualität < AT3 nach DIN 7187 und DIN 2080
- Rundlauf der Werkzeugaufnahme, Kegelfläche innen zum Spanndurchmesser ≤ 0,005 mm
- alle Funktionsflächen bearbeitet

Lieferung

Lieferung inklusive Spannschraube



Art.-Nr.	23158 096
Werkzeugaufnahme	BT 40
Form	JD
Spanndurchmesser	25 mm
Auskraglänge	160 mm
Außendurchmesser	63 mm
Länge	133 mm
Kühlmittelzufuhr	Intern axial
Wuchtgüte	G 2,5 bei 25000 1/min

EAN-Code

4050293708493