

## **Schneideinsätze zweischichtig Typ ET Neutral ACP20**

zum radialen Ein- und Abstechen in Stahl und Guss

**ATORN**

### **Anwendung:**

Zum radialen Ein- und Abstechen mit extrem positiver Spangeometrie für Edelstähle und schwer zerspanbare Sonderlegierungen.

### **Ausführung:**

- präzisionsgesinterter Schneideneinsatz mit Geometrie ET mit extrem positiver Schneide

### **Vorteil:**

- Höchste Standzeit in der Serienbearbeitung von Edelstählen
- Problemlöser in schwer zerspanbaren Sonderlegierungen!



<b>Art.-Nr.</b>	<b>17861 365</b>
f min./max.	0,08-0,22 mm/U
<b>Einstechbreite</b>	4 mm
<b>Radius</b>	0,3 mm
<b>Werkzeugausführung</b>	Neutral
<b>Oberfläche</b>	Beschichtet
<b>Hartmetallsorte</b>	ACP20G
<b>Zu bearbeitender Werkstoff</b>	Stahl, Edelstahl, Guss, Sonderlegierung
<b>Vc in Stahl min./max.</b>	50-240 m/min
<b>Vc in Edelstahl min./max.</b>	50-180 m/min
<b>Vc in Guss min./max.</b>	80-200 m/min

### **EAN-Code**

4050293700749