

NC Anbohrer VHM-TiAlSiN 120°
für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²

ATORN

Anwendung:

Zum Anbohren von 120° für den nachfolgenden Spiralbohrer auf CNC Maschinen.

Ausführung:

- Spiralgenutete Ausführung

Vorteil:

- Kurze Bauform mit exaktem Spitzenanschliff und Querschneide, sorgen für ein formgenaues und prozesssicheres Anbohren
- Kein Verlaufen des Folgewerkzeuges
- Exaktes Stichmaß durch spezielle Ausspitzung der Querschneide
- Maximierung der Standzeit durch innovative Beschichtung



Art.-Nr.	11089 160
Spitzenwinkel	120 Grad
Schneidstoff	VHM
Oberfläche	TiAlSiN
Werkzeugaufnahme	Zylinderschaft HB
Schneidendurchmesser	16 mm
Schneidenlänge	35 mm
Länge	115 mm
f Stahl 1300	0,2 mm/U

EAN-Code

4050293695557