

## Hochleistungsbohrer VHM-TiAlNplus HPC 5xD mit IK HB

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>



### Anwendung:

Für die HPC-Bohrungsbearbeitung bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm<sup>2</sup>



### Ausführung:

- Hochleistungsbohrer VHM-TiAlNplus
- 2 Führungsfasen
- Kegelmantelschliff
- 30° Spiralwinkel
- Gerade Hauptschneide

### Vorteil:

- Wirtschaftliches Bohren in verschiedensten Werkstoffen mit hohen Schnittwerten
- Neuentwickelte Geometrie in Verbindung mit einer individuell aufs Bohren abgestimmten Multilayer Beschichtung sorgt für erheblich höhere Standzeiten
- Schneidkanten Finishing reduziert Mikroausbrüche und erhöht die Standzeit

<b>Art.-Nr.</b>	<b>11105 230</b>
<b>Schneidendurchmesser</b>	3 mm
<b>Toleranz Schneidendurchmesser</b>	h7
<b>Schneidstoff</b>	VHM
<b>Oberfläche</b>	TiAlN plus
<b>Bohrtiefe max. (D)</b>	5xD
<b>Typ</b>	HPC UNI
<b>Kühlmittelzufuhr</b>	Intern
<b>Werkzeugaufnahme</b>	Zylinderschaft HB
<b>Spitzenwinkel</b>	140 Grad
<b>Schaftdurchmesser</b>	6 mm
<b>Spannutlänge</b>	28 mm
<b>Länge</b>	66 mm
<b>f Stahl 1000</b>	0,16 mm/U
<b>DIN</b>	6537

### EAN-Code

4050293526332