

Hochleistungsbohrer VHM-TiAlNplus HPC 3xD mit IK HB

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²

ATORN

Anwendung:

Für die HPC-Bohrungsbearbeitung bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm²



Ausführung:

- Hochleistungsbohrer VHM-TiAlNplus
- 2 Führungsfasen
- Kegelmantelanschliff
- 30° Spiralwinkel
- Gerade Hauptschneide

Vorteil:

- Wirtschaftliches Bohren in verschiedensten Werkstoffen mit hohen Schnittwerten
- Neuentwickelte Geometrie in Verbindung mit einer individuell aufs Bohren abgestimmten Multilayer Beschichtung sorgt für erheblich höhere Standzeiten
- Schneidkanten Finishing reduziert Mikroausbrüche und erhöht die Standzeit

Art.-Nr.	11102 230
Schneidendurchmesser	3 mm
Toleranz Schneidendurchmesser	h7
Schneidstoff	VHM
Oberfläche	TiAlN plus
Bohrtiefe max. (D)	3xD
Typ	HPC UNI
Kühlmittelzufuhr	Intern
Werkzeugaufnahme	Zylinderschaft HB
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaftdurchmesser	6 mm
Spannutlänge	20 mm
Länge	62 mm
f Stahl 1000	0,16 mm/U
DIN	6537

EAN-Code

4050293520781