

## Hochleistungstieflochbohrer VHM-TiAlN HPC 25xD mit IK HA

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>



### Anwendung:

Für die HPC-Tieflochbohrungsbearbeitung bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm<sup>2</sup>.

### Ausführung:

- Hochleistungstieflochbohrer VHM-TiAlN
- 4 Führungsfasen
- 4 Flächenanschliff
- 30° Spiralwinkel
- Gerade Hauptschneide

### Vorteil:

- Sehr gute Allrounderigenschaften und präzises Schneidverhalten mit hohen Schnittwerten
- Einzigartige extrem harte, gleitstarke, temperaturbeständige und konturnahe TiAlN Beschichtung sorgt für das Plus an Standzeit
- Schneidkantenpräparation minimiert Mikroausbrüche an der Schneide
- Das ganze Programm ist winkel und durchmessertechnisch aufeinander abgestimmt

<b>Art.-Nr.</b>	<b>11189 230</b>
<b>Schneidendurchmesser</b>	3 mm
<b>Toleranz Schneidendurchmesser</b>	h7
<b>Schneidstoff</b>	VHM
<b>Oberfläche</b>	TiAlN
<b>Bohrtiefe max. (D)</b>	25xD
<b>Typ</b>	HPC UNI
<b>Kühlmittelzufuhr</b>	Intern
<b>Werkzeugaufnahme</b>	Zylinderschaft HA
<b>Spitzenwinkel</b>	135 Grad
<b>Schaftdurchmesser</b>	6 mm
<b>Spannutlänge</b>	98 mm
<b>Länge</b>	135 mm
<b>f Stahl 1000</b>	0,08 mm/U

### EAN-Code

4050293386622